

## ФРЕЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ ЦЕНТР С АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНОЙ ИНСТРУМЕНТА мод. «Beaver 26-AVTS»



### НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования поверхностей деталей и заготовок по плоскости (программное обеспечение 2D) и в 3-х мерном пространстве (3D фрезерование).

### ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Древесина мягких и твердых пород, композитные материалы (ДСП, ДВП, МДФ), «Alucobond», «Dibond», любые полистиролы ( в том числе ПВХ и полистиролы с поликарбонатом), гетинакс, искусственный камень, цветной металл, акриловое стекло и оргстекло, модельный пластик.

### СХЕМА ОБРАБОТКИ



## **КОМПЛЕКТАЦИЯ:**

- Станок поставляется в комплекте с программой для 3D-фрезерования «ТУРЕЗ», которая позволяет производить как 2D так и 3D обработку. В программу включены такие удобные функции как: придание объема плоским изображениям «BMP» и «JPEG», скульптор (редактирования объемной модели), база стандартных элементов(фасады, узоры и т. д.) и многое другое
- Система аспирации (1,5м<sup>3</sup>/ мин), в комплекте с гофрированным шлангом
- Набор приспособлений для прижима заготовки(6шт.)
- Патроны с цангами( 8мм- 12мм)
- Инструмент(10шт. фрез различного профиля)
- Инструмент для обслуживания станка
- Электронный датчик измерения длины инструмента и поверхности заготовки
- ЗИП
- Инструкция по эксплуатации

## **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:**

### **МЕБЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:**

-Простые и сложные фасады( в том числе с художественной резьбой), накладки на мебель, элементы эксклюзивной мебели со сложной резьбой. Криволинейный раскрой ДСП, ДВП, МДФ, в том числе ламинированных.

### **ОТДЕЛКА ИНТЕРЬЕРОВ:**

-Элементы каминов и бильярдных столов, барельефы, канделябры, лестницы, плинтуса и многое другое, все это с резьбой любой сложности.

### **ОТДЕЛКА ЭКСТЕРЬЕРОВ:**

- Фигурные наличники на окна и двери с резьбой насквозь
- декоративные элементы для украшения деревянных домов и бань
- балясины из доски для отделки веранд и беседок, ограды и т.д.

### **ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ:**

-Рамы для зеркал, панно, изображения людей и зверей, сувенирная продукция, шкатулки, письменные наборы, часы и так далее.

### **ПРОИЗВОДСТВО ДВЕРЕЙ:**

- Фрезерование криволинейных вырезов в филенчатых дверях под стекло и филенку
- изготовление филенок, в том числе эксклюзивных с глубокой художественной резьбой
- инкрустация дверей вставками из ценных пород дерева, накладки на железные двери и т.д.
- изготовление эксклюзивных дверей из ценных пород древесины.

### **МОДЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:**

-Изготовление мастер моделей, литьевых моделей, прототипов изделий, форм для вакуумной формовки, штампов и клеше из различных материалов, включая алюминий, латунь, бронзу, «СЕВАТООЛ» и модельный пластик.

### **РЕКЛАМА:**

-Криволинейный раскрой листовых пластиков, ПВХ, акрила и других материалов. Вырезка букв, логотипов, подставок, эмблем и т.д.

## ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ «2D- ОБРАБОТКА»

### ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ ПАРКЕТ:

-Изготовление художественного паркета из ценных пород дерева, бордюры, розетки со сложным рисунком и узорами.



### -фасады



# ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ «3D-ОБРАБОТКА»

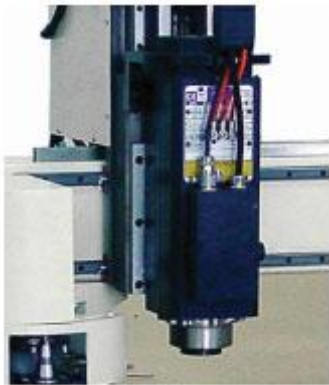


# Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

Размеры рабочего стола, мм	1500 x 3000
Размеры вакуумного стола, мм	1300 x 2500
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	1300 x 2500
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	220
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20
Система смены инструмента	Автоматическая, магазин
Количество сменных инструментов, шт	до 8
Рабочее давление устройства смены инструмента, кг/см <sup>2</sup>	6
Скорость подачи, (бесступенчатая), м/мин	0 - 30
Разрешение, мм	0,0087
Частота вращения шпинделя, об/мин	24000
Мощность шпинделя, кВт	8
Мощность электродвигателя вакуумного насоса, кВт	5,5
Общая установленная мощность, кВт	15
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Габаритные размеры, мм	3200 x 2160 x 1940
Масса , кг	3500

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

	<p style="text-align: center;"><b>ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ МАССИВНАЯ СТАНИНА</b></p> <p>Выполнена из профилей прямоугольного сечения, что обеспечивает высокую степень жесткости конструкции станка, устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам, поглощает вибрацию при работе. Достигается высокая точность и качество при обработке заготовок больших размеров.</p>
	<p style="text-align: center;"><b>ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ (ГЕРМАНИЯ).</b></p> <p>За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала, суппорта и высокооборотного шпинделя по осям X, Y и Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.</p>



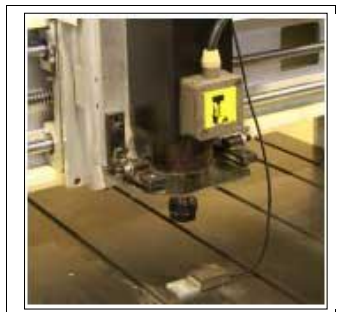
### **ШПИНДЕЛЬ ФИРМЫ «HSD» (ИТАЛИЯ) УВЕЛИЧЕННОЙ МОЩНОСТИ**

За счет высокой частоты вращения (до 24000 об/мин) и большой мощности (8кВт) обеспечивает обработку деталей из древесины больших габаритных размеров, пластика, акрилового стекла для изготовления рекламы и сувенирной продукции с высоким качеством. Охлаждение двигателя принудительное от вентилятора, работающего независимо от режимов работы станка. Расширяются технологические возможности использования станка.



### **МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТА КАРУСЕЛЬНОГО ТИПА**

Магазин на 8 позиций обеспечивает автоматическую смену режущего инструмента по заданной программе, что значительно снижает время переналадки станка при обработке сложных изделий. Обеспечивает увеличение производительности станка, полностью автоматизирует обработку от черного до чистового фрезерования.



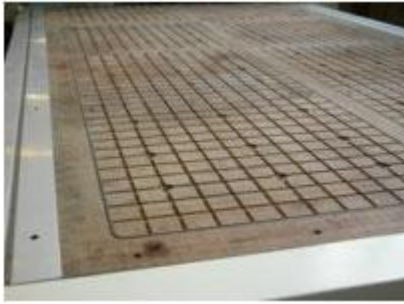
### **ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ ИНСТРУ- МЕНТА И ВЫСОТЫ ЗАГОТОВКИ.**

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ( $Z=0$ ) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



### **СЕРВОПРИВОДЫ ФИРМЫ «MITSUBISHI».**

Установленные на каждом узле для перемещения по осям X, Y и Z, обеспечивают высокоточное позиционирование шпинделя (до 0,0087мм) в соответствии с заданной программой при высокой скорости подачи до 30 м/мин. Сервоприводы рассчитаны на 3-х сменный режим работы.



## **ВАКУУМНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ БОЛЬШОГО РАЗМЕРА**

Большая поверхность рабочего стола разделена на четыре сектора для закрепления заготовок с помощью вакуума. Система вакуумной фиксации заготовок позволяет осуществлять быструю смену изделий и обеспечивает надежный прижим детали при обработке. При обработке сложных фигурных деталей неиспользуемую рабочую зону можно закрыть заглушками.



## **ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЙ ЭЛЕКТРОШКАФ**

Электронная система позиционирования с комплектующими ведущих мировых производителей (SIMENS и др.) скомпонована в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий.



## **ВСТРОЕННЫЙ ЖИДКОКРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ ДИСПЛЕЙ**

С помощью панели управления программным обеспечением осуществляется возможность загрузки программ с жестких носителей. Обеспечивается удобство обслуживания, работы и быстрота перенастроек станка.



## **ДИСТАНЦИОННЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ СТАНКА**

Предназначен для быстрой настройки и обеспечивает удобство работы и обслуживания.



## **ВАКУУМНЫЙ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ НАСОС**

Обеспечивает надежное крепление заготовок на столе и дает возможность работать через подложку при фрезеровании деталей насквозь. Насос приводится в действие от мощного электродвигателя.



## **РАЗДЕЛЬНОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ СЕКТОРОВ ВАКУУМНОГО СТОЛА**

Обеспечивается экономичная работа вакуумного насоса при обработке заготовок различного размера, удобство обслуживания станка. Наличие датчика контроля обеспечивает удобство контроля и обслуживания.



## **УЗЕЛ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА СО ВСТРОЕННЫМ РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ**

Осуществляет постоянную поддержку необходимого давления в пневмосистеме для бесперебойной работы всех пневматических узлов, что обеспечивает надежную работу станка. При аварийном падении давления в пневмосистеме станок автоматически отключается.

### **Гарантия:**

-На станок дается гарантия 12 месяцев, также осуществляется послегарантийное обслуживание.

-Также производятся пусконаладочные работы с обучением. Наш инженер не только запускает и тестирует станок, но и обучает Вас работе на станке, созданию программ (как 2D, так и сложной 3D обработки).