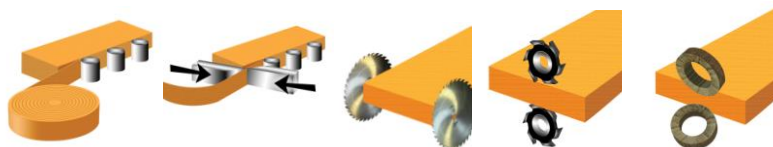


СТАНОК КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ мод. «SIETRO 3/2»



СХЕМЫ ОБРАБОТКИ



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 2мм.

Станок позволяет производить полный цикл обработки кромки - нанесение кромочного материала, торцовка свесов, фрезерование, полирование. Отличается компактностью и максимально выгодным соотношением «цена – качество».

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется на малых и средних мебельных предприятиях и рассчитан на эксплуатацию 8-часовую рабочую смену в день.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Автоматическая подача рулонного кромочного материала;
- Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры;
- Регулировка количества наносимого клея;
- Узел автоматической торцовки свесов;
- Узел фрезерования для снятия свесов по пласти с помощью двух твердосплавных высокочастотных фрез;
- Узел полирования кромки.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Максимальные размеры плиты, мм	2300x800
Минимальная длина заготовок, мм	280
Минимальная ширина заготовок, мм	90
Толщина заготовок, мм	10 – 45
Скорость подачи заготовки, м/мин	6
Частота вращения фрезы, об/мин	11 000
Фреза для обработки свесов, диаметр / радиус закругления, мм	70 / R2
Диаметр аспирационного патрубка, мм	100
Общая мощность, кВт	2,35
Масса, кг	450

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

	<h3>УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ</h3> <p>С помощью данного узла осуществляется нанесение и регулировка количества клея. Температура клея регулируется электронным блоком контроля, что гарантирует поддержание нужной температуры и исключает перегревание клея.</p>
	<h3>УЗЕЛ ТОРЦОВКИ СВЕСОВ</h3> <p>Чистовая торцовка свесов кромки осуществляется автоматически, с помощью двух пил.</p>
	<h3>УЗЛЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ СВЕСОВ И ПОЛИРОВКИ</h3> <p>Фрезерный узел оснащен двумя радиусными фрезами R2 и плавающими копирами, позволяющими отслеживать толщину заготовки, что обеспечивает отличное качество обрабатываемой поверхности. Узел полирования устраняет шероховатость после фрезерования и придает обработанной кромке блеск.</p>



ПНЕВМОУЗЕЛ

Пневмоузел включает электромагнитные клапаны и пневмомагистраль, с помощью чего осуществляется управление пневмосистемой станка.



УЗЕЛ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Предназначен для очистки и удаления паров влаги из атмосферного воздуха, поступающего в пневмосистему. Для того, чтобы оборудование не подвергалось коррозии изнутри, в подготовленный воздух впрыскивается масло.