

СТАНОК ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ мод. «S-350AU Optimal»



СХЕМА ОБРАБОТКИ



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для штучного и пакетного раскроя плитных материалов, в т.ч. облицованных ламинатом. Станок используется для тяжелых условий работы в условиях крупносерийного и массового производства. Его отличает высочайшая надежность и большой запас прочности.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предприятия и цеха по производству корпусной мебели и в столярном производстве.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Пульт управления с ЖК-дисплеем на основе тонкоплёночной технологии с сенсорным экраном;
- Управление режимами резания (изменение высоты пропила, угла наклона пильного узла, программирование параллельного упора) осуществляется с пульта управления через дисплей «TOUCH SCREEN»;
- Длинная алюминиевая каретка и широкий поперечный стол позволяют устанавливать и перемещать относительно пильного механизма листы большого формата;
- Пильный механизм включает в себя два режущих узла, основную пилу и подрезную пилу. Подрезная пила имеет попутное вращение относительно подачи заготовки и за счёт предварительного реза позволяет раскраивать ламинированные листы ДСП без появления сколов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наибольшая длина пропила, мм	3100
Размер подвижной каретки, мм	3200x355
Диаметр основной пилы (посадочный диаметр), мм	350(30)
Диаметр подрезной пилы (посадочный диаметр), мм	120(20)
Угол наклона пилы, град.	0 - 45
Наибольшая высота пропила основной пилой, мм	115/80
Частота вращения основной пилы, об/мин	4000/5600
Частота вращения подрезной пилы, об/мин	8000
Мощность эл.двигателя основной пилы, кВт	5,5
Мощность эл.двигателя подрезной пилы, кВт	0,75
Максимальный рез между пилой и боковой линейкой, мм	1250
Размеры основного стола, мм	1050x650
Высота рабочего стола, мм	910
Диаметры аспирационных патрубков, мм	120
Масса, кг	1050

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

	<h3>РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА</h3> <p>Каретка со стальными направляющими обеспечивает высочайшую точность и качество распиловки. Такой тип каретки наименее подвержен износу и практически не требует технического обслуживания.</p>
---	--



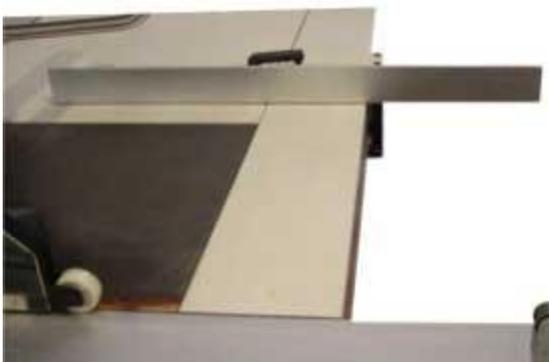
ПУЛЬТ ОПЕРАТОРА С БЛОКОМ УПРАВЛЕНИЯ

Панель управления располагается перед глазами оператора так, что ему удобно следить за рабочими параметрами. Панель легко поворачивается и доступна с любой позиции оператора, как слева, так и справа от пильного диска.



ПРОГРАМНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Позволяет производить регулировки пильных агрегатов и продольной линейки. С помощью него можно программировать и запоминать различные режимы резания.



ПРОГРАММИРУЕМЫЙ ПРОДОЛЬНЫЙ УПОР

Программируемый продольный упор с электромеханической регулировкой. Данные для положений упора вводятся через пульт управления с дисплеем «TOUCH SCREEN», благодаря чему раскрой заготовок с точностью до 0,1 мм выполняется очень быстро. Время экономится и на том, что отпадает необходимость в пробной обработке заготовок и их замерах.



ЦИФРОВОЙ ИНДИКАТОР НА ПОПЕРЕЧНОЙ ЛИНЕЙКЕ

Цифровой индикатор на поперечной линейке устанавливает размер с точностью до 0,1 мм и позволяет повысить точность размеров отпиливаемых заготовок.



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЛИНЕЙКА ДЛЯ УГЛОВОГО РАСПИЛА.

Обеспечивает точный распил заготовок под углом, что позволяет не сбивать настройки базовой поперечной линейки.



ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ ПИЛЫ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КРОНШТЕЙНЕ

Защитный кожух пилы с удобной регулировкой по высоте позволяет максимально эффективно удалять стружку из зоны резания.