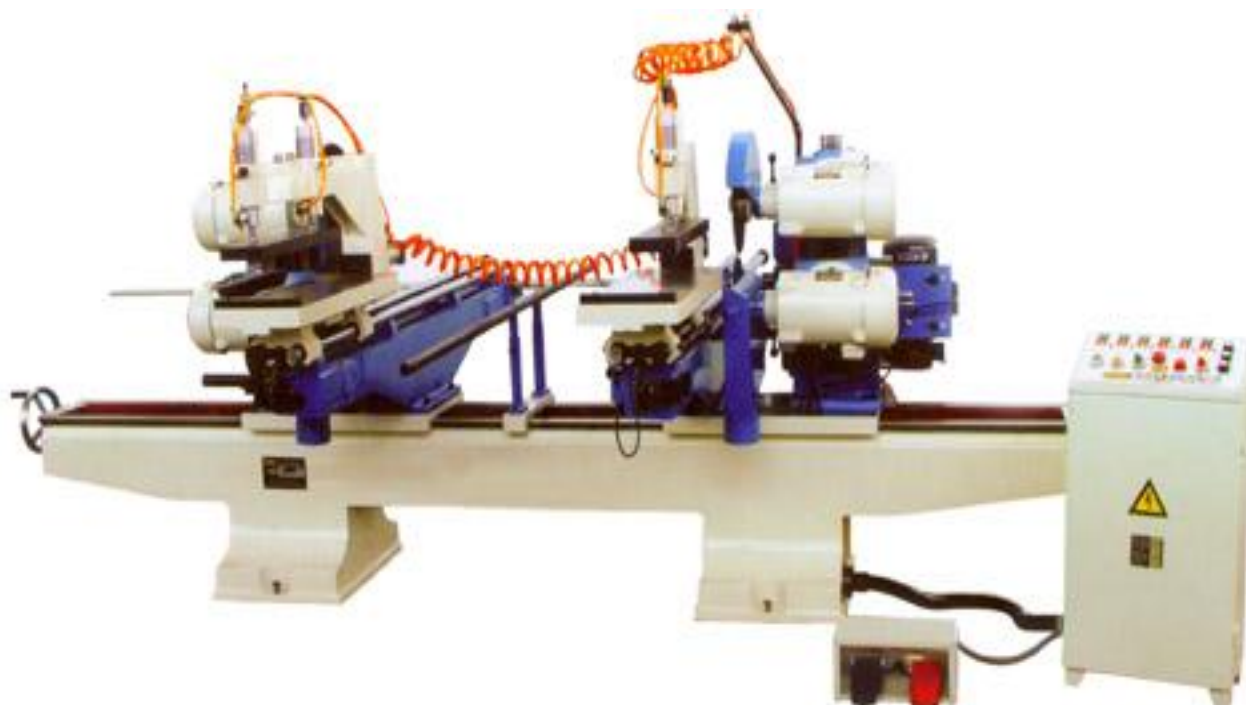


СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ ДВУХСТОРОНИЕ RH-826AST, RH-826ART.

Станок автоматический шипорезный двусторонний предназначен для изготовления паркета и половой доски, фрезерования шипов и проушин с обеих сторон в рамочных и каркасных конструкциях из древесины, форматирования ДСтП и мебельного щита в заданный размер. В связи с широким применением каркасных и рамочных конструкций, станок может использоваться на деревообрабатывающих предприятиях, мебельном и столярно-строительном производствах любой мощности. При использовании в массовом производстве станок может быть встроен в поточную линию. Станок имеет шесть режущих суппортов. Четыре из которых пыльные и два фрезерных.

Отличительные особенности:

- + Скорость подачи бесступенчатая регулируемая, изменяется вариатором, обеспечивает плавную и надежную подачу заготовок.
- + Высокая скорость вращения фрезерного шпинделя- 7200 об./мин обеспечивает высокое качество получаемого материала.
- + Компактное расположение всех узлов и агрегатов, мощная литая станина позволяет снизить все возможные вибрации.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Модель	RH-826AST	RH-826ART
Длина заготовки, мм	280-2440	500-1800
Ширина заготовки, мм	560	570
Толщина заготовки, мм	>100	
Диаметр пил, мм	250	
Угол наклона пильного суппорта, град.	45	
Частота вращения пил, об/мин	3300-3650	
Скорость подачи, м/мин	5-30	
Мощность электродвигателей пильных валов, кВт	1,5x4шт.	
Мощность электродвигателей фрезерных шпинделей, кВт	2,2x2шт.	
Посадочный диаметр шпинделей, мм	30	
Частота вращения фрезерных шпинделей, об/мин	6600-7200	
Суммарная мощность, кВт	10,4	
Габаритные размеры, мм	3300x1780x1200	2780x1900x1200
Масса станка, кг	1220/1420	1120/1300