

## ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК мод «Р 315», Италия



### СХЕМА ОБРАБОТКИ



### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для продольного, поперечного и раскроя под углом плитных материалов (МДФ, ДВП, ДСтП и клееных щитов) облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.

Возможен как штучный, так и пакетный раскрой заготовок, а также наклон пильного узла до 45° в вертикальной плоскости.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

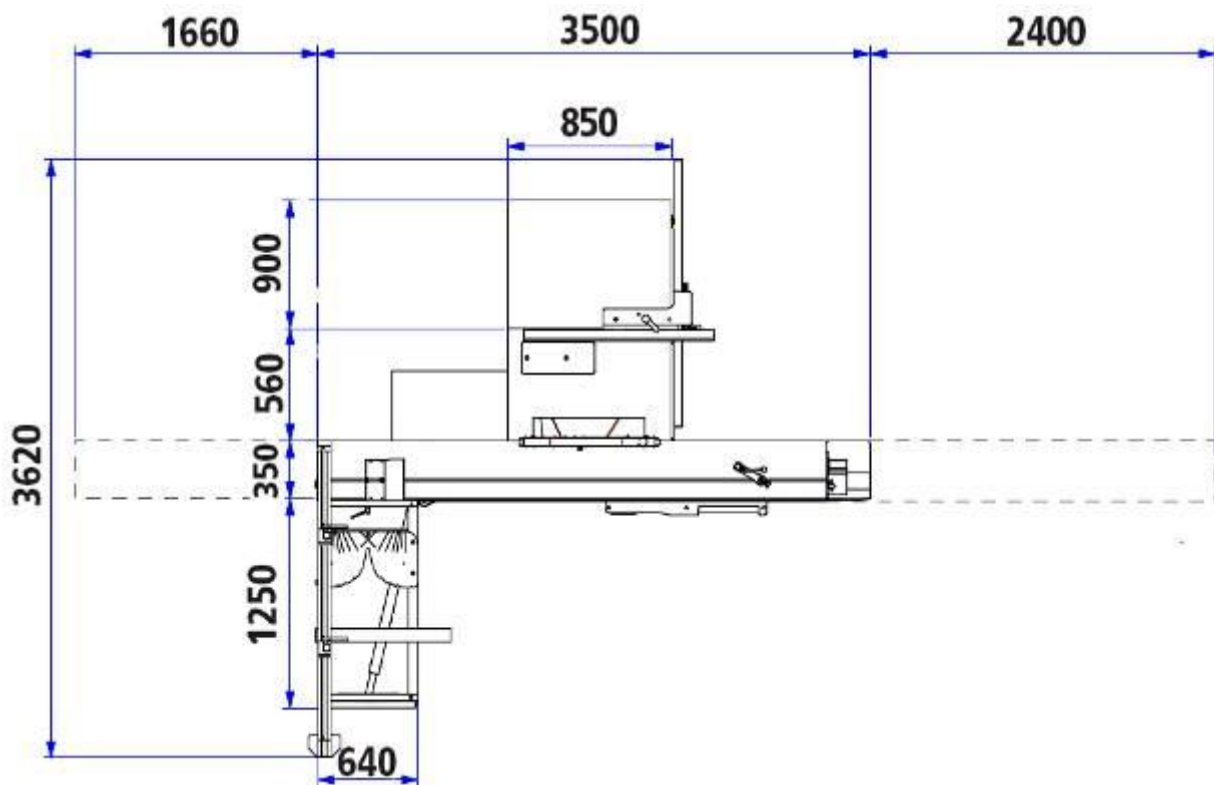
Предприятия и цеха по производству мебели, столярные мастерские и другие деревообрабатывающие производства.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина пропила, мм	3200
Высота пропила при угле 90 град, мм	105
Высота пропила при угле 45 град, мм	73
Размер каретки, мм (Д x Ш)	3200x350
Ширина пропила по параллельному упору, мм	1300

Угол наклона пильного диска, град	0÷45
Угол наклона подрезного пильного диска, град	0÷45
Размер стола, мм	860 x 560
Диаметр пильного диска, мм	250÷315
Диаметр подрезного пильного диска, мм	125
Посадочный диаметр основного диска, мм	30
Посадочный диаметр подрезного диска, мм	20
Частота вращения пилы, об/мин	4000, 4800
Частота вращения подрезного диска, об/мин	8000
Мощность основного двигателя, кВт	4
Мощность двигателя подрезной пилы, кВт	0.5
Диаметры аспирационных отверстий, мм	100, 60
Масса, кг	650 (900)

### СХЕМА ГАБАРИТНЫХ РАЗМЕРОВ



### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

## ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ



Корпус пильного узла имеет жесткую виброустойчивую конструкцию, что обеспечивает надежность работы агрегатов и высокую точность пропила. Возможность установки основной пилы большого диаметра (до 315) мм, обеспечивает увеличенную высоту пропила до 105 мм. Удобная система регулировки скорости основной пилы на рабочем столе позволяет за 3-5 секунд изменить частоту вращения пильного диска. При этом не требуется применение дополнительных инструментов.

## ПОДРЕЗНОЙ УЗЕЛ



Для предотвращения сколов во время пиления используется небольшая подрезная пила, которая вращается попутно подаче заготовки с высокой скоростью. Подрезная пила может подниматься до 7мм, (зависит от режима пиления).

## КОНСТРУКЦИЯ САЛАЗОК



Усиленная конструкция салазок на каретке с базовой линейкой, имеющей возможность поворота для раскроя под углом, позволяет надежно базировать крупногабаритные заготовки. Обеспечивает высокое качество и геометрию распила.



## БОКОВОЙ УПОР

Конструкция бокового упора обеспечивает точный параллельный распил заготовки. Устойчивый к вибрации зажим упора обеспечивает надежную фиксацию и не дает упору смещаться во время работы. Упор с легкостью можно переместить в обратную сторону что дает возможность торцевать длинные заготовки. Продольное перемещение упорной линейки дает дополнительные возможности при торцевании крупногабаритных заготовок.



## ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ЛИНЕЙКА

Предназначена для замера, фиксации заготовок и безопасного торцевания под углом. Линейка имеет зеркальную систему фиксации, может фиксироваться с противоположной стороны стола каретки и торцевать заготовки под заданным углом. Представляет собой алюминиевый профиль закрытой структуры с установленными на ней двумя откидными упорами. Данная конструкция обеспечивает точность в работе и исключает смещение линейки, что обеспечивает точную торцовку изделий.



## КАРЕТКА

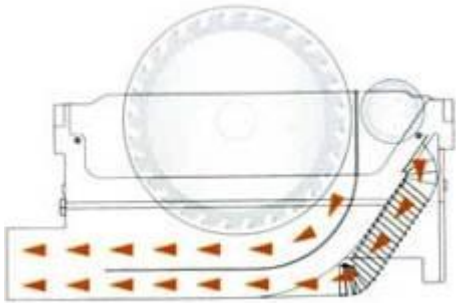
Роликовая каретка благодаря своей конструкции обеспечивает высочайшую точность и качество распиловки. Практика и основные производители показывают, что на сегодняшний день такой тип каретки наиболее надежен, долговечен и практически не требует технического обслуживания в течение всего периода эксплуатации.





## НАКЛОН ПИЛЬНОГО УЗЛА

Удобный механизм наклона пильного узла обеспечивает точное выставление угла с точностью до 1°. Рукоятка механизма расположена на передней панели станка.



## АСПИРАЦИОННАЯ СИСТЕМА

Как основной, так и подрезной узлы имеют независимую друг от друга систему аспирации. Благодаря этому обеспечивается эффективное удаление стружки из рабочей зоны. Защитный кожух пильного диска с отводом под аспирацию через гибкий шланг соединен с металлическим кронштейном.



## ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ СТАНКОМ

Эргономичный пульт управления станком обеспечивает удобство управления и обслуживания станка и не требует от оператора высокой квалификации. Большие контактные поверхности позволяют выполнять работу в перчатках. Пульт управления, а также рукоятка наклона пильного узла размещены на боковой панели станка. Пульт отвечает всем требованиям по безопасности ЕС.



## ПРИСТАВКА ДЛЯ ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ РАЗРЕЗОВ (опция)

Позволяет производить строго параллельныерезы на обрабатываемом листе большой длины.



## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЛИНЕЙКА ДЛЯ ПИЛЕНИЯ ПОД УГЛОМ (опция)

Обеспечивается точный распил заготовок под углом, что значительно расширяет технологические возможности станка.



### **ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ ВИНТОВОЙ ПРИЖИМ (опция)**

Обеспечивает надежную фиксацию небольших заготовок при пилении под различным углом.

### **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ НА ВЫХОДЕ (опция)**

Станок дополнительно может комплектоваться удлинением стола на выходе заготовки, что добавляет удобства при раскрое полноформатных листов ДСтП.

### **ПНЕВМОПРИЖИМНАЯ БАЛКА (опция)**

Прижимная верхняя балка с приводом от пневмоцилиндров осуществляет надежную фиксацию как единичных, так и пакетных заготовок в зоне раскроя. Обеспечивается высокая точность обработки и удобство эксплуатации станка.

### **САЛАЗКИ НА КАРЕТКЕ (опция)**

Дополнительная конструкция салазок на каретке позволяет надежно базировать крупногабаритные детали, что дает высокое качество и соблюдение геометрии распила.