

## СТАНОК КРУГЛОПИЛЬНЫЙ ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ (панельная пила) мод. "FL 1330B"



### СХЕМА ОБРАБОТКИ



#### НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для пакетного высококачественного раскроя ламинированных ДСП и ДВП.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Станок используется для тяжелых условий работы в условиях крупносерийного и массового производства. Применяется в серийном мебельном и столярном производствах для изготовления корпусной мебели.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высочайшая надежность и большой запас прочности;
- Главным преимуществом станка по сравнению с обычными форматно-раскроечными станками с ручным перемещением каретки является то, что занимая одинаковую производственную площадь, он обеспечивает трехкратное увеличение производительности.
- Высочайшая надежность узлов и качество сборки выгодно отличает этот станок от конкурентов как надежную долговечную машину.

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

Максимальная длина пропила, мм	3050
Максимальная высота пропила, мм	76
Диаметр основной пилы (посадочный диаметр), мм	350 (30)
Частота вращения основной пилы, об/мин	4 800
Диаметр подрезной пилы (посадочный диаметр), мм	180 (30)
Частота вращения подрезной пилы, об/мин	6 500
Пильный узел:	
Скорость подачи при рабочем ходе, м/мин	0 ÷ 37
Скорость подачи при холостом ходе, м/мин	67
Мощность электродвигателя пильного узла, кВт	7,5
Мощность электродвигателя привода пильного узла, кВт	1.5
Давление в пневмосистеме, МПа	0,5 ÷ 0,7
Высота рабочего стола, мм	900
Габариты станка, мм	5600 x 3950 x 1700
Масса, кг	2800

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

	<p style="text-align: center;"><b>РАБОЧИЕ ЗАГРУЗОЧНЫЕ СТОЛЫ</b></p> <p>Передняя часть станка оснащена загрузочными столами с воздушной подушкой. Столы предназначены для загрузки плит ДСП и выгрузки деталей и срезов, а так же для разворота пакета ДСП из продольного в поперечное положение по отношению к рабочей области станка. Легкое передвижение деталей по столам происходит за счет потока воздуха, подаваемого специальным электроклапаном через отверстия в верхней части стола, тем самым исключается возможное появление царапин на нижней поверхности детали.</p>
	<p style="text-align: center;"><b>ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ</b></p>



**Пильный суппорт увеличенной мощности позволяет раскраивать заготовки толщиной до 76 мм при скорости подачи до 37 м/мин.**



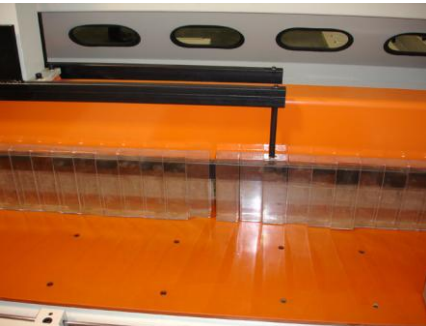
## **МАССИВНЫЕ УПОРЫ**

**Массивные упоры на линейке со встроенной шкалой обеспечивают надежную фиксацию 4-х листов ДСП.**



## **ПРИЁМНЫЕ СТОЛЫ**

**Позадистаночные приемные столы (3шт.) с упорами и линейками длиной до 1500 мм.**



## **ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ**

**Максимальная защита оператора во время работы обеспечивается современной системой защитных приспособлений, в том числе специальной секционной завесой.**