

СТЕНД ДЛЯ ПРАВКИ ДИСКОВ



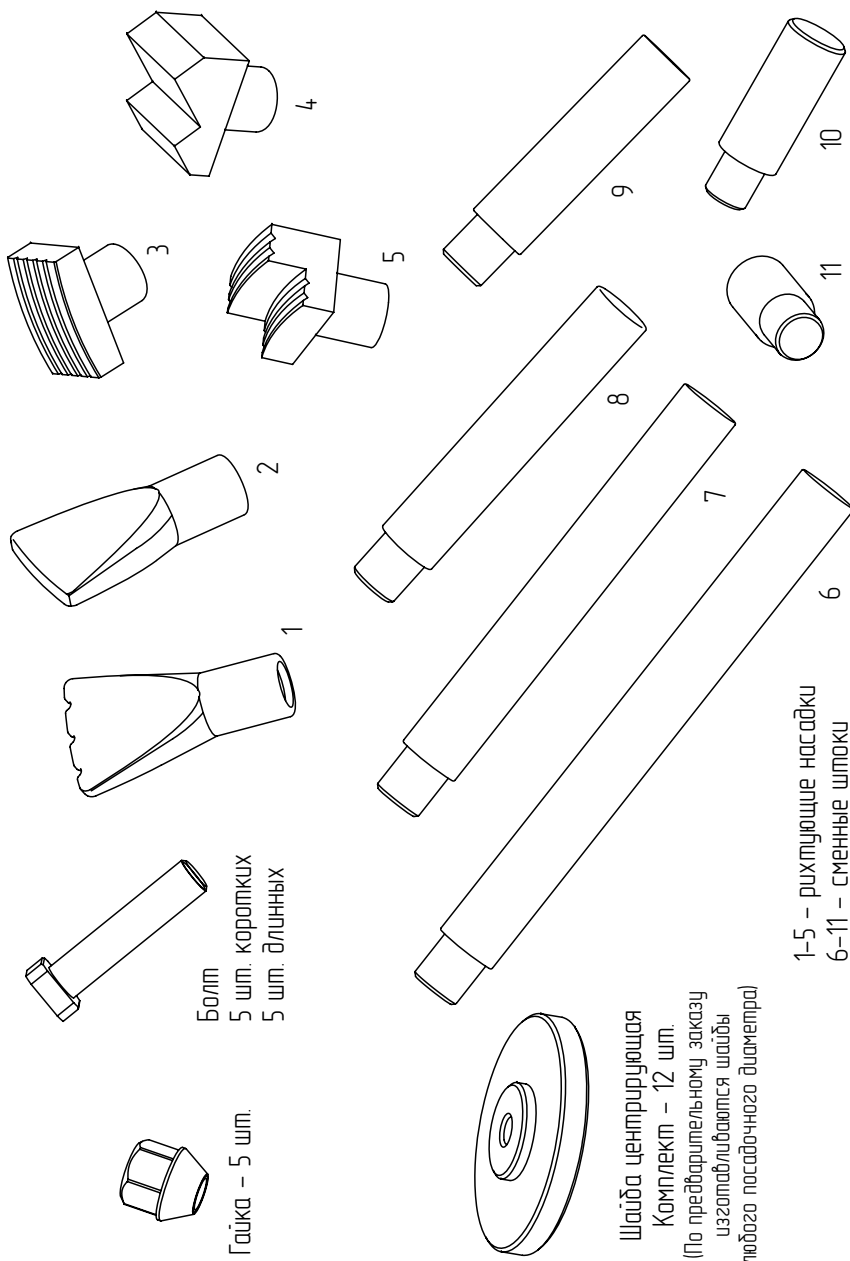
PC
MT20



Россия
г. Омск, ул. 20-я Северная, 107
ООО "ПКФ СибЕК"
Телефоны: (3812) 25-85-86
23-65-57
E-mail: sales@sibek.ru
<http://www.sibek.ru>

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Набор остнастки станда для правки дисков «Фаворит»



Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за приобретение станда для правки дисков «Фаворит», (именуемого далее – станд). Для правильного использования станда ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации, а также с *Разделом 3. «Эксплуатационные ограничения»*. Настоящее руководство предназначено для обеспечения правильной эксплуатации и поддержания станда в исправном рабочем состоянии.

После прочтения руководства сохраните его для наведения справок в дальнейшем и обеспечения гарантийного и послегарантийного обслуживания.

Рекомендации изготовителя

Стенд для правки дисков «Фаворит», представленный в настоящем руководстве, предназначен для восстановления легкосплавных литых и кованных колесных дисков диаметром от 10 до 22 дюймов включительно. Изготовитель рекомендует использовать стенд только по назначению.

Основными достоинствами станков «Фаворит» являются надёжность конструктивных решений, простота и удобство эксплуатации. Наличие гидравлического привода, позволяющего развивать усилие в зоне правки около 2000 кг, сменных рихтующих насадок и штоков рабочего поршня позволяет исправлять многие виды повреждений. По желанию покупателя в комплект поставки может быть включен аппарат аргонно-дуговой сварки, который значительно расширяет возможности ремонта легкосплавных дисков.

Стенд для правки легкосплавных дисков «Фаворит» рекомендуется изготовителем для комплектации рабочих мест шиномонтажных мастерских, шиноремонтных участков автотранспортных предприятий.

Внимание! Конструкция ряда узлов и деталей станка защищена патентами Российской Федерации и попадает под действие «Патентного Закона РФ». Любое копирование узлов и деталей, изготовление чертежей и схем деталей, узлов и всего станка в целом запрещено и может быть подвергнуто преследованию в уголовном порядке.

Порядок использования текста настоящего руководства определён Ст.18 Закона РФ «Об авторском праве и смежных правах». Никакая часть руководства по эксплуатации, включенная в комплект поставки станка не может быть воспроизведена полностью или частично, использована в любой форме без предварительного письменного разрешения предприятия-изготовителя.

Схема гидравлическая станка для правки дисков «Фаворит»

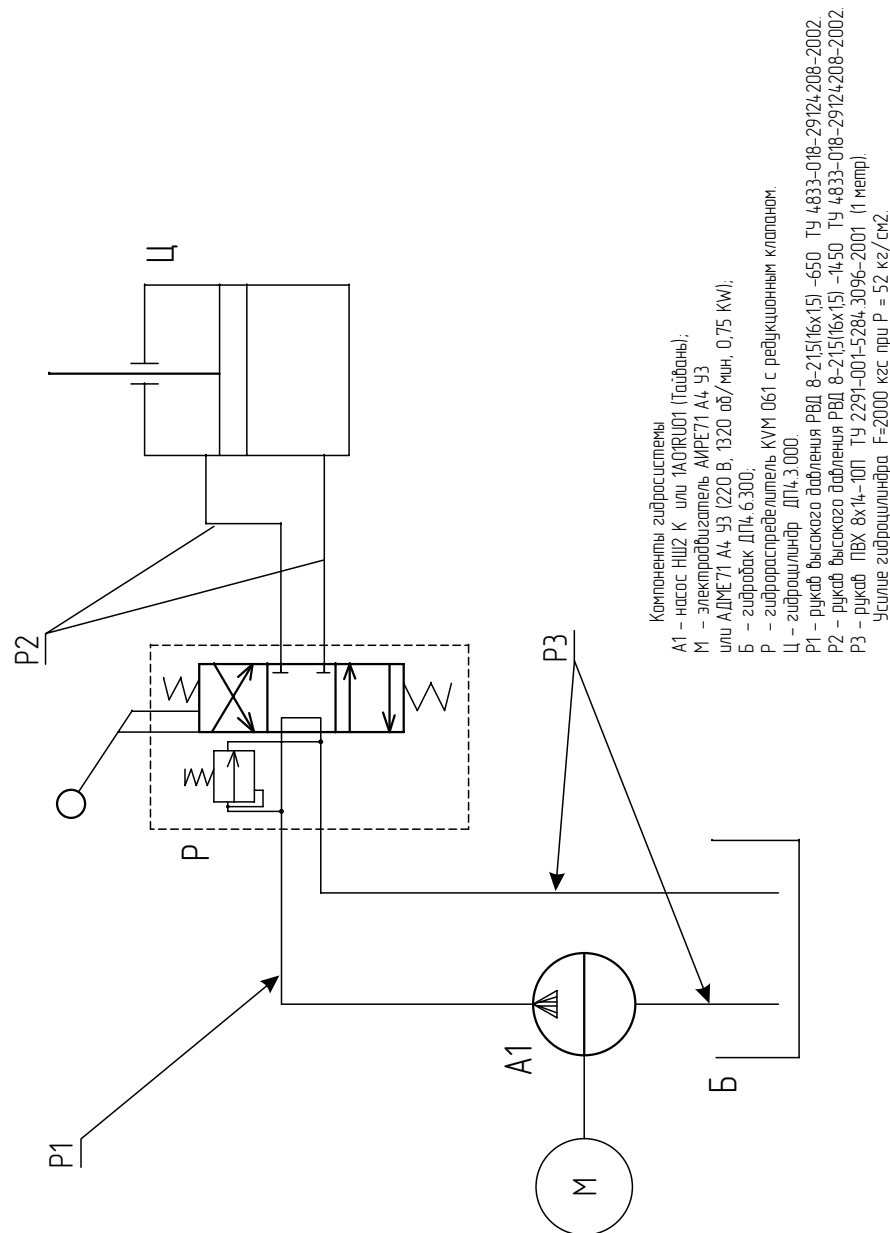
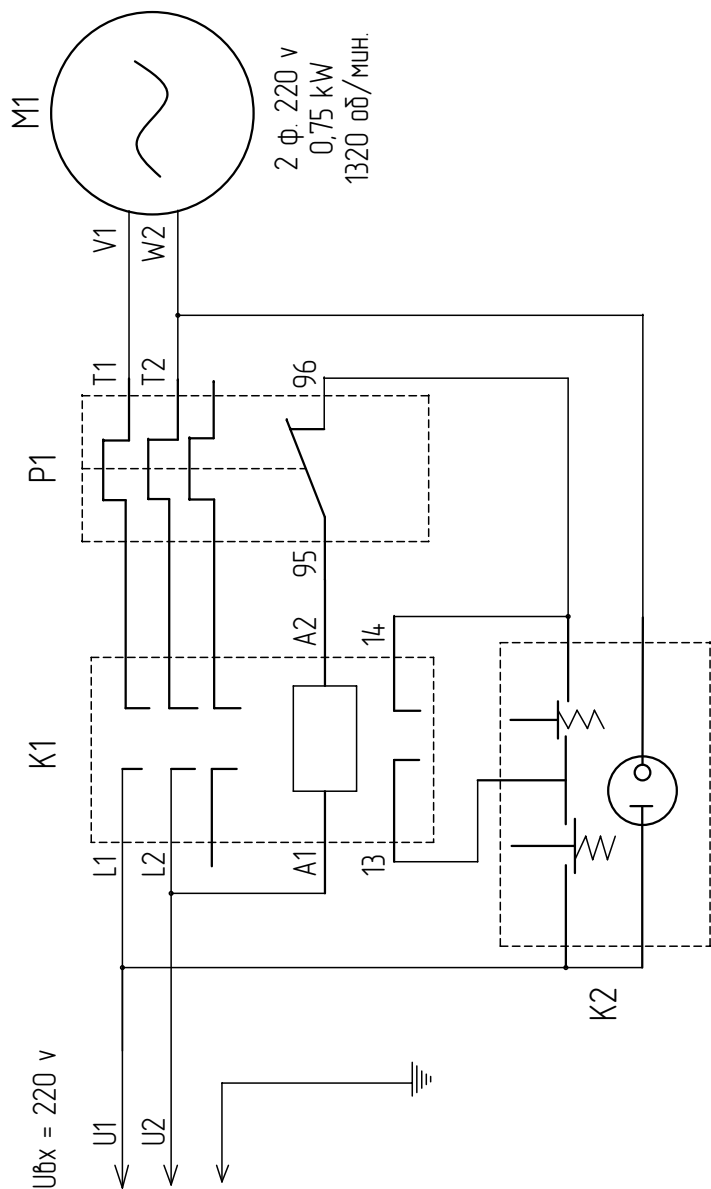


Схема электрическая стенда для правки дисков «Фаворит»



Компоненты электросхемы:

K1 – пускатель КМИ 10910 ТУ 02 АГИЕ 644336. 028

K2 – пусковая станция АРВВ –22;

P1 – реле тепловое РТИ 13, серия 1310 (4–6 А) ГОСТ 16308–84.

M1 – электродвигатель АИРЕ 71 В4 У3 или АДМЕ 71 А4 У3

Рекомендации изготовителя 4
 Список терминов, принятых в настоящем руководстве 6

ОПИСАНИЕ

1. Общие указания 7
 2. Основные технические характеристики стенда 8
 3. Эксплуатационные ограничения 9
 4. Краткое описание стенда 10
 5. Упаковка 13

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

6. Подготовка к работе и порядок работы со стендом 14
 6.1. Подготовка стенда к работе 14
 6.2. Порядок работы со стендом 15

ОБСЛУЖИВАНИЕ

7. Техническое обслуживание стенда 18
 7.2. Ежедневное техническое обслуживание 18
 7.3. Ежегодное техническое обслуживание 18
 8. Возможные неисправности и методы их устранения 20

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

9. Хранение, транспортировка, утилизация 22

ГАРАНТИЯ

10. Гарантии изготовителя 23
 11. Свидетельство о приемке 25

ПРИЛОЖЕНИЕ

Список терминов, принятых в настоящем руководстве

| <i>Термин</i> | <i>Определение</i> |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| Колесо | Элемент, воспринимающий нагрузку и вращение от ступицы к шине и состоящий из обода и диска |
| Обод | Часть колеса, на которую монтируется шина |
| Диск колеса | Часть колеса, являющаяся соединительным элементом между ступицей и ободом |
| Бортовая закраина | Часть обода, образующая боковой упор для борта шины |
| Посадочная полка | Часть обода для размещения основания борта шины |
| Привалочная плоскость | Часть диска непосредственно присоединяемая к ступице |
| Крепежные отверстия | Отверстия в диске, используемые для крепления колеса к ступице |
| Центральное отверстие | Отверстие в диске, используемое для центровки колеса на ступице |

СТЕНД ДЛЯ ПРАВКИ ДИСКОВ
МОДЕЛЬ «ФАВОРИТ»
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИЛОЖЕНИЕ

1. Общие указания

- 1.1. Стенд предназначен для эксплуатации в закрытых отапливаемых помещениях, защищенных от атмосферных осадков, при температуре воздуха от +10 до +35°C и относительной влажности от 30 до 85%.

После перевозки стенда в зимних условиях необходимо перед использованием выдержать его, не снимая заводской упаковки, в указанных условиях в течение не менее 12 часов.
- 1.2. Помните, стенд питается от сети переменного тока напряжением ~220В, это напряжение опасно для человека! Для обеспечения безопасности корпус стенда необходимо обязательно заземлить. Перед подключением стенда к электросети, вызовите квалифицированного электрика для проверки заземления. Для заземления стенда соедините станину с контуром заземления при помощи медного провода сечением не менее 4 мм². Отключайте стенд и отсоединяйте шнур питания от электросети по окончании работы, при проведении технического обслуживания, а также, в случае возникновения неполадок в работе и если вы собираетесь не использовать стенд длительное время.
- 1.3. Не допускается эксплуатация стенда для правки дисков лицами, не прошедшими специальной подготовки и не ознакомившимися с данным руководством.
- 1.4. Предприятие-изготовитель имеет право производить изменения конструкции, не ухудшающие технические характеристики стенда.
- 1.5. Предприятие-изготовитель, не несёт ответственности ни за какие виды ущерба, причинённого в результате использования стенда.

2. Основные технические характеристики стенда

| Наименование параметра | Значение |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| 1. Размер обрабатываемых колес, диаметр посадочной полки в дюймах | от 10 до 22 включительно |
| 2. Напряжение питания, В | ~220±10% |
| 3. Потребляемая мощность, кВт, не более | 0,75 |
| 4. Рабочее давление гидросистемы, кгс/см ² | 50...55 |
| 5. Рабочий ход штока гидроцилиндра, мм, не менее | 30 |
| 6. Усилие, развиваемое рабочим гидроцилиндром, при 50...55 кгс/см ² , кг, не менее | 2000 |
| 7. Максимальное усилие, развиваемое рабочим гидроцилиндром, кг | 5300* |
| 8. Габаритные размеры, мм, не более | 1315x630x1180 |
| 9. Вес, кг, не более | 220 |
| 10. Степень защиты оболочки | IPX0 |
| 11. Класс защиты от поражения эл.током | I |
| 12. Расчетная производительность колёс/час** | 4 |

11. Свидетельство о приёмке

Стенд для правки дисков «Фаворит», заводской номер _____, соответствует требованиям технических условий ДП 4.0.000.001 ТУ, действующей конструкторской и технологической документации, принят ОТК и признан годным для эксплуатации. Соответствие стенда нормам безопасности подтверждено сертификатом соответствия Госстандарта России NN^oРОСС RU.MT20.B07548 от 26 марта 2007 года, выданный некоммерческой организацией «Фонд поддержки потребителей» (ОС «МАДИ-Фонд»).

Дата изготовления:

« _____ » _____ 20 ____ г.

Подпись и штамп ОТК.

Дата продажи:

« _____ » _____ 20 ____ г.

Штамп торгующей организации.

- не совпадает номер станда с номерами в руководстве по эксплуатации, либо в них имеются исправления;
 - потребитель дорабатывал детали и узлы станда или производил их разборку;
 - станд или его агрегаты и узлы использовались не по назначению;
 - станд вышел из строя по вине потребителя, в результате несоблюдения требований руководства по эксплуатации, небрежного обращения с ним или нанесения механических повреждений;
 - отказ станда произошел по вине покупного комплектующего изделия (автомата защиты, шланга высокого давления и т.п.)
- 10.8. Мастерские гарантийного ремонта не принимают в ремонт станды и не обменивают отдельные детали, сборочные единицы и агрегаты стандов не очищенные от загрязнений, пыли и грязи.
- 10.9. Гарантийный срок хранения станда в заводской упаковке — 1 год со дня приёмки станда ОТК на предприятии-изготовителе.
- 10.10. Гарантия предприятия-изготовителя стандов «Фаворит» не распространяется на другие виды оборудования поставляемые в комплекте со стандом.
- 10.11. Установленный срок службы станда для правки дисков «Фаворит» составляет 3 года.

Комплектность поставки станда:

1. Стенд для правки дисков «Фаворит».
2. Руководство по эксплуатации.
3. Комплект центрующих шайб.
4. Комплект рихтующих насадок.
5. Комплект сменных штоков.
6. Индивидуальная транспортная упаковка.

3. Эксплуатационные ограничения

- 3.1. Не допускается эксплуатация станда на открытом воздухе, под навесом, в местах повышенной влажности, в других условиях, не обеспечивающих надлежащую защиту от неблагоприятных воздействий.
- 3.2. Запрещается:
 - включение станда в сеть напряжением более ~220В;
 - включение и работа на станде при отсутствии заземления;
 - изменение электрической или гидравлической схемы станда;
 - проведение работ по правке при незакрепленном или не полностью закрепленном колесе;
 - заправка гидросистемы станда загрязненным или отработанным маслом;
 - использование станда, его агрегатов и узлов не по назначению;
 - самостоятельное внесение изменений в конструкцию станда, доработка узлов и агрегатов.
- 3.3. Во время проведения работ, возможны сколы мелких частиц краски — для защиты глаз используйте защитные очки. Во избежание получения травмы от задигов металла рекомендуется работать в перчатках.
- 3.5. Во избежание получения травмы не манипулируйте руками или другими предметами в зоне перемещения штока, рихтующих насадок и рабочего гидроцилиндра во время работы.
- 3.5. Присутствие посторонних лиц во время производства работ по исправлению колес в рабочей зоне станда и вблизи него не допускается.
- 3.6. Во избежание преждевременного износа узлов и агрегатов станда не обрабатывайте на нем колеса, не очищенные от грязи, с установленными балансировочными грузиками имеющие механические повреждения крепежных отверстий и привалочной плоскости.

4. Краткое описание стенда

- 4.1. Конструктивно стенд для правки дисков «Фаворит» представлен совокупностью агрегатов и узлов, смонтированных в соответствии с функциональными связями на металлическом корпусе, установленном на четыре опоры, обеспечивающих устойчивость стенда в целом.

Внешний вид стенда для правки дисков «Фаворит» приведен на *рис. 1*.

- 4.2. Корпус стенда представляет из себя металлический ящик с защитно-декоративным покрытием, внутри которого размещены:
- электродвигатель гидропривода;
 - масляный насос гидропривода;
 - масляный бачок гидравлической системы;
 - инструментальный шкаф.

На фронтальной грани корпуса установлен выключатель питания электродвигателя гидравлического насоса, на задней поверхности размещены ввод питающего электрокабеля и клемма заземления. С левой боковой стороны корпуса расположена декоративная панель, закрывающая элементы гидравлической системы.

- 4.3. Инструментальный шкаф представляет собой выдвижной ящик, используемый для хранения центрующих шайб, рихтующих насадок и сменных штоков рабочего гидроцилиндра, а также других инструментов, применяемых в повседневной работе.
- 4.4. На верхней грани размещена струбцина, соединенная с корпусом посредством усиленных уголков.
- 4.5. На фронтальной грани левой части струбцины установлен гидрораспределитель со встроенным редуccionным клапаном и регулятором давления. На правой части — кронштейн-подставка для рабочего гидроцилиндра.
- 4.6. На верхних окончаниях струбцины размещены кронштейны упоров.
- 4.7. Упоры представляют собой Г-образные пластины с периодическим рядом опорных площадок и отверстиями под фиксаторы.
- 4.8. Фиксаторы выполнены в виде металлических штифтов и предназначены для закрепления упоров в необходимом для более удобной работы положении.

10. Гарантии изготовителя

- 10.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие стенда для правки дисков «Фаворит» требованиям действующей конструкторской и технологической документации при соблюдении потребителем условий и правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

- 10.2. Гарантийный срок эксплуатации — 1 год со дня продажи стенда через торговую сеть. В случае отсутствия в руководстве по эксплуатации штампа торгующей организации, гарантийный срок исчисляется со дня выпуска стенда предприятием-изготовителем.

- 10.3. Предприятие-изготовитель обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно ремонтировать, либо заменять вышедшие из строя детали и стенд в целом, если в течение указанного срока будет обнаружено их несоответствие требованиям конструкторской и технологической документации или будет выявлен отказ стенда, произошедший по вине предприятия-изготовителя.

Если по результатам исследования причин отказа стенда установлено отсутствие конструкторского или производственного дефекта, все затраты по ремонту, понесённые предприятием-изготовителем, оплачивает покупатель.

- 10.4. В течение гарантийного срока ремонт производится за счёт покупателя в том случае, если он эксплуатирует стенд не в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации или не выполняет рекомендаций сервисного центра, направленных на обеспечение нормальной работы стенда.

- 10.5. Обмен неисправных стендов, вышедших из строя в период гарантийного срока, осуществляется в соответствии с действующими правилами обмена промышленных товаров, купленных в розничной сети.

- 10.6. Предприятие-изготовитель, в случае выхода из строя стенда, как в период гарантийного срока, так и после него, не обязывается компенсировать покупателю издержки, связанные с отправкой стенда в ремонт.

- 10.7. Предприятие-изготовитель не несёт ответственности по гарантийным обязательствам в случаях:
- истёк срок гарантийного хранения или эксплуатации;
 - предъявленный стенд разуконплектован;
 - в руководстве по эксплуатации отсутствуют отметки ОТК изготовителя;

9. Хранение, транспортировка, утилизация

- 9.1. Хранение стенов для правки дисков «Фаворит» должно осуществляться в упаковке изготовителя, в закрытых помещениях, при температурах окружающего воздуха от -40 до +50°С и относительной влажности воздуха не более 85%.
- 9.2. Транспортировка стенов для правки дисков «Фаворит» может осуществляться только в упаковке изготовителя, любыми транспортными средствами, обеспечивающими защиту от атмосферных осадков. Способы погрузки, размещения и крепления при транспортировке должны соответствовать манипуляционным знакам на упаковке и должны обеспечивать сохранность упаковки и изделия в процессе транспортировки и хранения.
- 9.3. Стенды для правки дисков «Фаворит» не содержат опасных и вредных веществ и материалов и по истечении срока службы утилизируются на общих основаниях. Особых требований по утилизации не предъявляется.
- 9.4. Перед утилизацией стенов необходимо слить масло из гидравлической системы. Отработанное масло утилизируется согласно правилам утилизации отработанных нефтепродуктов.

ВНЕШНИЙ ВИД СТЕНДА

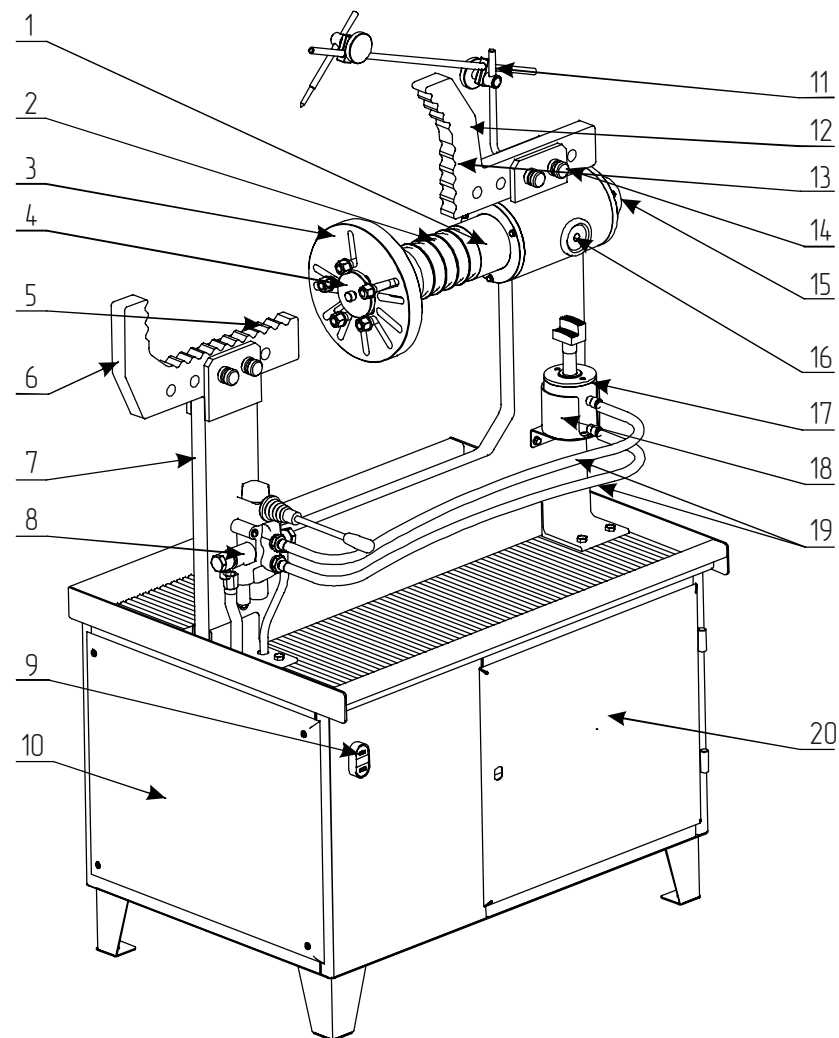


Рис. 1

- 1 - шпиндель, 2 - опорные выступы шпинделя, 3 - планшайба, 4 - центрующая шайба, 5 - опорные выступы, 6 - левый упор, 7 - трубка, 8 - гидрораспределитель, 9 - кнопки «ПУСК-СТОП» гидравлики, 10 - панель отсека гидростанции, 11 - указатель биения, 12 - правый упор, 13 - опорные выступы, 14 - фиксатор упора, 15 - крышка шпинделя, 16 - стопор, 17 - гидроцилиндр, 18 - кронштейн гидроцилиндра, 19 - рукава высокого давления, 20 - шкаф для остнастки.

- 4.9. На правом окончании струбицы, под кронштейном правого упора, расположен корпус шпинделя.
- 4.10. Шпиндель представляет собой вал с концентрически выполненными опорными площадками, на окончании которого смонтирована планшайба.
- 4.11. В планшайбе выполнена группа пазов, предназначенных для крепления колес всего номенклатурного ряда. Центровка колес относительно планшайбы осуществляется с помощью центрующих шайб, поставляемых вместе со стендом.
- 4.12. Управление рабочим гидроцилиндром стенда осуществляется с помощью гидравлического распределителя. Гидроцилиндр приводится в действие давлением масла, создаваемым масляным насосом.
- 4.13. Масляный насос установлен внутри корпуса и является основой гидропривода стенда. Вращение масляного насоса осуществляется от электродвигателя, который соединен с насосом через муфту. Кроме него в гидросистему входят:
- масляный бачок;
 - гидравлический распределитель;
 - рабочий гидроцилиндр;
 - шланги высокого давления (маслопроводы);
- Гидравлическая система стенда заправляется маслом для гидравлических систем: индустриальным маслом И-20А, гидравлическим маслом МГ-8А или аналогичным.
- 4.14. На обратной стороне струбицы расположен указатель биения. Указатель биения представляет собой стержень с острым окончанием, закрепленный на подвижной штанге и служит для определения места ремонта.

| ВНЕШНИЕ ПРОЯВЛЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТИ | ВЕРОЯТНЫЕ ПРИЧИНЫ | РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЕЙСТВИЯ |
|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Поршень гидроцилиндра не перемещается в заданном направлении | Низкий уровень масла | Восстановить уровень масла согласно <i>Раздела 6</i> |
| | Засорился гидропереключатель или маслопровод | Снять гидропереключатель или маслопровод, разобрать, промыть, собрать |
| | Неисправен гидропереключатель | Заменить неисправный гидропереключатель |
| | Примечание: после замены элементов гидросистемы восстановите уровень масла | |

8. Возможные неисправности и методы их устранения

- 8.1. В процессе эксплуатации стенда могут возникнуть затруднения, характер которых и рекомендации по их преодолению, приведены ниже.

| ВНЕШНИЕ ПРОЯВЛЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТИ | ВЕРОЯТНЫЕ ПРИЧИНЫ | РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЕЙСТВИЯ |
|----------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Стенд не работает | Нет напряжения в электросети | Вызвать электрика для восстановления электроснабжения |
| | Неисправна вилка или шнур питания | Заменить вилку шнура питания, заменить шнур питания |
| | Сработало тепловое реле защиты | Демонтировать электромонтажную коробку, включить тепловое реле Выключить эл. питание, обнаружить и устранить место(а) утечки тока (короткое замыкание) |
| | Неисправен выключатель электропитания | Заменить выключатель |
| Утечка масла | Ослабли зажимы гидрошлангов | Подтянуть зажимы, восстановить уровень масла согласно <i>Раздела 6</i> |
| | Ослабли соединения маслопроводов | Подтянуть соединения, восстановить уровень масла согласно <i>Раздела 6</i> |
| | Разрушение элементов гидросистемы | Обнаружить место утечки и заменить разрушенный элемент (шланг, маслопровод и т. п.) |

5. Упаковка

- 5.1. Для обеспечения сохранности и защиты от внешних климатических воздействий при хранении и в процессе транспортировки стенд упаковывается в индивидуальную транспортную тару.

Транспортная тара выполнена в виде поддона прямоугольной формы и обрешетки, изготовленной из деревянных реек и ошпированной металлической лентой. Стенд устанавливается на поддон и прикрепляется к нему болтами. Снимаемые для транспортировки детали, завернутые в полиэтиленовую пленку, прикрепляются к элементам конструкции стенда липкой лентой. Комплект оснастки стенда укладывается в инструментальный ящик. Для защиты от влаги на стенд надевается чехол из полиэтиленовой плёнки, закрепленный липкой лентой.

Примечание. Разрушение фрагментов упаковки, как правило, свидетельствует о нарушении условий транспортировки и хранения и может являться основанием для отклонения претензий по комплектности и состоянию стенда.

- 5.2. Конструкция упаковки допускает складирование не более 1 ряда в высоту.
- 5.3. Конструкция упаковки может быть изменена изготовителем при условии сохранения ее защитных свойств.

6. Подготовка к работе и порядок работы со стендом

6.1. Подготовка стенда к работе

- 6.1.1. Распакуйте стенд и отдельные узлы. Установите стенд на ровной площадке с твердым покрытием таким образом, чтобы обеспечивался свободный доступ к элементам конструкции, а стенд устойчиво стоял на всех четырёх опорах. Установите упоры следующим образом: на левое окончание трубки установите упор с опорными площадками, расположенными с внутренней стороны; на правое — упор с опорными площадками, расположенными с наружной стороны. Проверьте положение упоров по *Рис. 1*. Соберите и установите индикатор биения. Удалите сухой ветошью консервационную смазку с элементов конструкции.
- 6.1.2. Снимите декоративную панель отсека гидросистемы. Проверьте уровень масла в масляном бачке. Уровень масла должен находиться между отметками «Min» и «Max» (от 0,5 до 0,9 объема). При необходимости долейте до необходимого уровня масла, марка которого указана под бачком гидросистемы.
- Примечание.** Заправка гидравлической системы стенда другими типами масел не допускается.
- Проверьте состояние шлангов высокого давления и соединений гидравлической системы.
- 6.1.3. Заземлите корпус стенда согласно *Раздела 1*. Подключите стенд к сети питания электрическим током ~220В.
- 6.1.4. Включите электродвигатель гидравлического насоса стенда, нажав кнопку «I» («Пуск», зеленого цвета), при этом встроится световой индикатор. Манипулируя рычагом гидропереключателя, проверьте работу гидроцилиндра. Направление перемещения должно соответствовать указанному на рисунке (при перемещении рычага «вверх» — поршень гидроцилиндра выходит из корпуса, при перемещении рычага «вниз» — поршень втягивается). Выключите электродвигатель гидравлического насоса нажав кнопку «O» («Стоп», красного цвета.)
- 6.1.5. Отключите электропитание стенда. Закройте отсек гидросистемы, установив декоративную крышку на штатное место.

- 7.3.1. Очистку и смазку подшипников шпинделя производят по следующей методике:
- Демонтируйте с вала шпинделя планшайбу. Снимите декоративную крышку шпинделя. Расконтрите контргайку шпинделя и снимите её. Демонтируйте гайку шпинделя, переднюю крышку и вытащите вал (по направлению «влево») из корпуса. Снимите заднюю крышку шпинделя и выньте подшипник.
 - При помощи волосяной кисти, смоченной в керосине, проведите очистку подшипников. Набейте сепараторы подшипников свежей смазкой «Литол-24» или «ШРУС-4М».
 - Соберите узел в порядке, обратном разборке.
 - Гайкой шпинделя отрегулируйте затяжку подшипников, так чтобы при отсутствии люфтов (осевого и радиального), было обеспечено свободное вращение вала. Законтрите контргайкой полученную регулировку.
- 7.3.2. Проверьте и при необходимости подтяните резьбовые соединения стенда.
- 7.3.3. Проверьте уровень масла в бачке гидравлической системы, при необходимости восстановите уровень согласно *Разделу 6*.
- 7.3.4. Проверьте состояние узлов и агрегатов стенда, при наличии механических повреждений — замените.

7. Техническое обслуживание стенда

- 7.1. Своевременное техническое обслуживание и уход способствуют продлению срока службы стенда. Для поддержания стенда в работоспособном состоянии и обеспечения безопасных условий эксплуатации в течение всего срока службы необходимо выполнять следующие виды технического обслуживания:
- ежедневное техническое обслуживание;
 - ежегодное техническое обслуживание.

Перед всеми работами по техническому обслуживанию и уходу отсоедините шнур электропитания от сети переменного тока.

7.2. Ежедневное техническое обслуживание

Ежедневное техническое обслуживание стенда для правки дисков «Фаворит» включает в себя действия, совершаемые в начале рабочего дня и в конце его.

- 7.2.1. В начале рабочего дня необходимо осмотреть и убедиться в исправности электрошнура, шлангов высокого давления, соединений гидравлической системы, в отсутствии течи масла из гидросистемы. Проверьте состояние заземляющего контакта.
- 7.2.2. В конце рабочего дня выньте шток из втулки поршня гидроцилиндра и снимите рихтующую насадку. Поршень гидроцилиндра переведите в исходное положение. Демонтируйте, если установлено, колесо со стенда.
- 7.2.3. Отключите шнур электропитания стенда. Удалите с элементов конструкции, а также с использованного инструмента и сменных узлов пыль и грязь. Рабочий гидроцилиндр установите в кронштейн-подставку.
- 7.2.4. На резьбовые соединения крепёжных болтов нанесите тонкий слой смазки «ШРУС-4М» или «Литол-24».

7.3. Ежегодное техническое обслуживание

При ежегодном техническом обслуживании проводятся работы, предусмотренные регламентом ежедневного технического обслуживания, и в дополнение производится:

- очистка от остатков отработавшей смазки и смазка подшипников качения шпинделя;
- проверка и восстановление надежности винтовых соединений стенда.

6.2. Порядок работы со стендом

- 6.2.1. Перед началом работы осмотрите электрошнур, шланги высокого давления, соединения гидравлической системы, убедитесь в отсутствии повреждений. Проверьте состояние заземляющего контакта и подключите стенд к сети питания электрическим током.
- 6.2.2. Измерьте центральное отверстие диска и установите на планшайбу соответствующую центрующую шайбу и зафиксируйте её стопорным болтом.

Примечание. При осмотре колеса могут быть обнаружены трещины. Используя аргоно-дуговую сварку (любого типа, но с силой тока не менее 300-350А) отремонтируйте обнаруженные дефекты. Зачистку поверхностей от швов произведите с помощью специнструмента или вручную, с использованием напильника, наждачной шкурки и т.п.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА

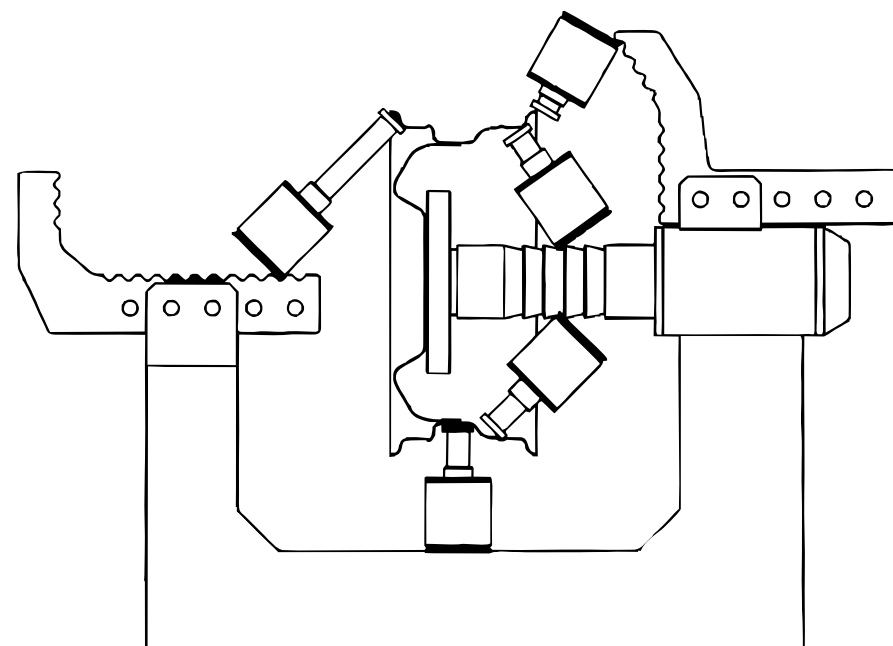


Рис. 2

- 6.2.3. Предварительно очищенное от загрязнений колесо установите на планшайбу шпинделя, используя для этого крепёжные болты, поставляемые в комплекте, с моментом затяжки не менее 90 нм. Количество болтов должно соответствовать количеству крепёжных отверстий обрабатываемого колеса. Привалочная плоскость диска должна быть обращена в сторону планшайбы.
- 6.2.4. Вращением колеса установите его таким образом, чтобы недеформированная часть обода оказалась направленной в сторону указателя биения.
- 6.2.5. Расслабив фиксирующие болты указателя биения, подведите его заострённое окончание к ободу. Застопорите указатель биения. Вращая колесо, отметьте маркером те точки на ободе, где острие указателя начинает отдаляться от поверхности обода или наоборот мешать вращению. Сектор, расположенный между полученными отметками является зоной правки. Отведите острие указателя биения из рабочей зоны.
- 6.2.6. Подберите рихтующую насадку соответствующего профиля и смонтируйте её при помощи резьбового соединения на сменный штوك необходимой длины до полного соприкосновения (См.Рис.3). Установите штук во втулку поршня гидроцилиндра.
- 6.2.7. Вращением шпинделя добейтесь такого положения колеса, при котором начало деформированного участка, будет находиться параллельно вертикальной оси стенда.
- 6.2.8. Прогрейте диск, предназначенный для правки с помощью промышленного фена или другого источника тепла до температуры 150-250°C.



Внимание! Во избежание выхода из строя сменных штоков, не допускается работа при неполностью совмещенных посадочных торцах рихтующей насадки и сменного штока.

Примечание. Температура прогрева зависит от типа сплава, из которого изготовлен диск.

Включите электродвигатель гидравлического насоса. Установите пяту корпуса рабочего гидроцилиндра на одну из наиболее подходящих опорных площадок, при этом пятка должна плотно упираться в опорную площадку. Вращая колесо, произведите рихтовку дефектного участка, продвигаясь от краёв исправляемой зоны к её центру. Соблюдайте параллельность вертикальной оси стенда и вектора приложения рабочего усилия.

Примечание. Установку рабочего гидроцилиндра проводите в соответствии с рекомендуемыми положениями (см.Рис.2).

- 6.2.9. Повторяйте действия, описанные в пунктах 6.2.5-6.2.8. до полного исправления обода. По окончании рабочего цикла демонтируйте колесо со стенда.
- 6.2.10. В процессе работ по исправлению обода иногда возникает необходимость в перестановке упоров. Для установки упоров в удобное положение вытащите фиксаторы (штифты), установите упор в новое положение и совместив отверстия зафиксируйте упор.



Внимание! Производство работ по исправлению обода колеса при незафиксированных или не полностью зафиксированных упорах не допускается.

- 6.2.11. После проведения работ по исправлению обода колеса, на обработанных поверхностях, возможно появление задигов металла. Произведите зачистку поверхностей с помощью напильника, наждачной шкурки и т.п.

ПРИМЕРЫ НЕПРАВИЛЬНОЙ И ПРАВИЛЬНОЙ УСТАНОВКИ РИХТУЮЩЕЙ НАСАДКИ

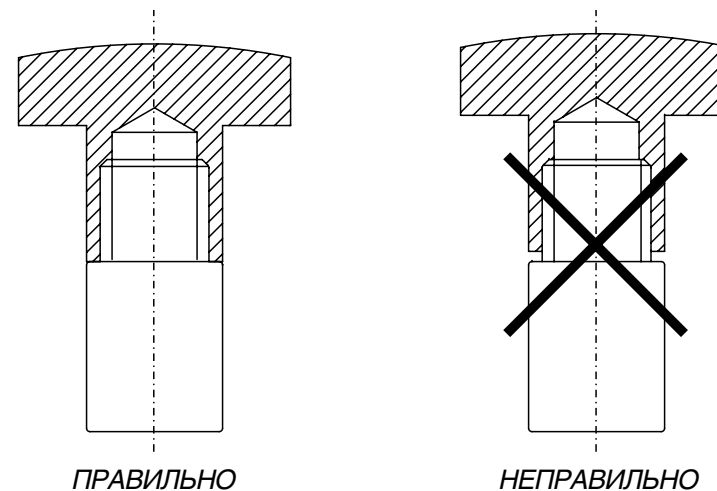


Рис. 3