



Компания GoldTex  
Инструмент и Оборудование

E-mail: goldtex\_info@bk.ru

Юр.Адрес: 432045 г.Ульяновск  
Ул. Ефремова 50,офис 10

Тел/факс (8422) 656-086

=====  
**CONCEPT NT**  
=====

**Двухсторонний шипрезный станок для производства элементов дверей**



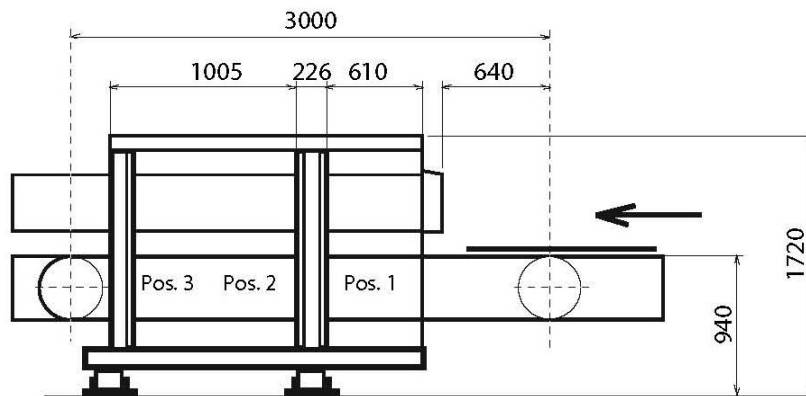
### Технические характеристики

- Максимальная ширина обработки	2600 мм
- Минимальная ширина обработки	170 мм
- Мин/макс рабочая высота	10-100 мм
- максимальный вылет заготовки с гусеницы	150 мм
- Высота рабочего стола от пола	940 мм
- Скорость подачи, регулируемая от инвертора	5÷30 м/мин
- Расстояние между базирующими упорами	500 мм
- Диапазон вертикальной настройки прижимов	12 мм
- Скорость перемещения подвижной секции станка	2,8 м/мин
- Смазка направляющих гусеничного транспортера	Стандарт
- Независимый пульт управления с длиной кабеля 2200 мм	Стандарт

01.00.40

CONCEPT NT - Base 330 – 400 В/50-60 Гц

1



### КОМПОНОВКА СТАНКА

36.01.51

Ручной насос для смазки раздвижной балки, прижимных и подающих механизмов

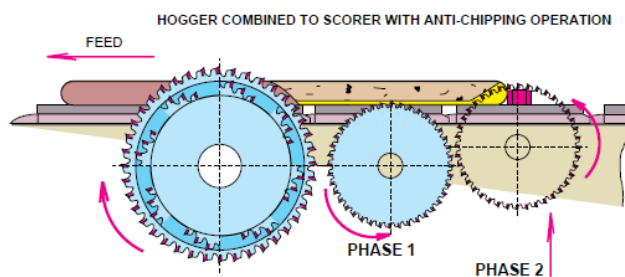
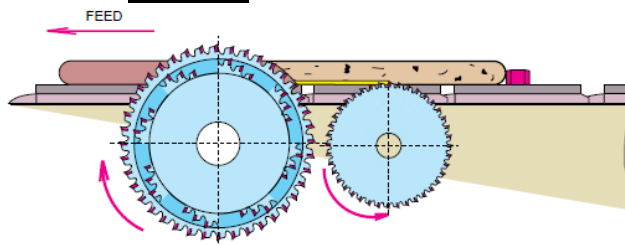
1

Устройство, объединяющее все гидромагистрали для смазки подвижных механизмов станка в одном месте.

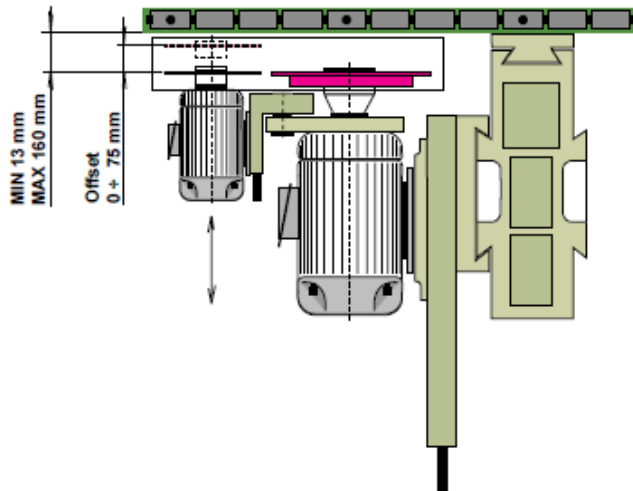
## РАБОЧИЕ АГРЕГАТЫ

---

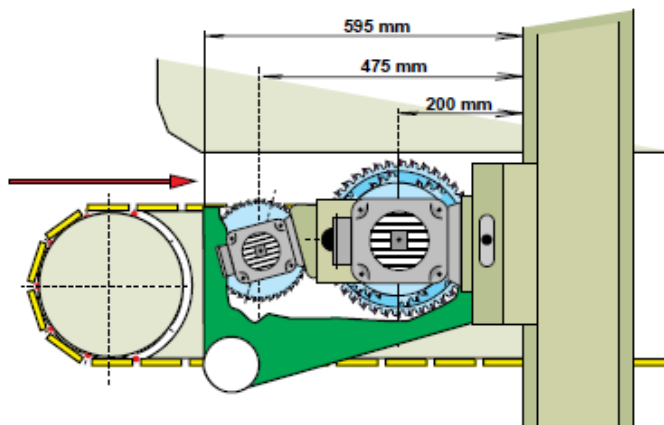
### Позиция 1



<b>25.12.27</b>	<p><b>Подрезной узел для установки на дробильную головку</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- диаметр шпинделя 30 мм., L=15 мм.</li> <li>- электродвигатель мощностью 2,5 л.с. (1,8 кВт); 6000 об/мин/200 Гц</li> <li>- максимальный диаметр инструмента 180 мм;</li> <li>- фланец: диаметр внутр. - 55мм;</li> <li>- диаметр раструба вытяжной системы 2 x 160 мм</li> </ul>	<b>2</b>
<b>23.10.03</b>	<p><b>Рабочая группа для дробильной головки</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- электродвигатель мощностью 10 л.с. (7,5 кВт); 6000 об/мин/200 Гц</li> <li>- диаметр шпинделя 40 мм, L=85 мм.</li> <li>- максимальный диаметр инструмента 250 мм;</li> <li>- раструб вытяжной системы диаметром 160 мм;</li> <li>- фланец: диаметр внутр. - 80 мм;</li> </ul>	<b>2</b>
<b>27.12.52</b>	<p><b>Автоматический тормоз для быстрой остановки инструмента</b></p>	<b>4</b>



Позиция 2



<b>23.16.17</b>	<p><b>Автоматический фрезерный агрегат ТК с перемещением по призматическим направляющим</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- диаметр шпинделя 40 мм; L=180 мм;</li> <li>- мощность 5,5 л.с. (4 кВт) при 7000 об/мин, 50 Гц;</li> <li>- максимальный диаметр инструмента 320 мм;</li> <li>- без разворотов;</li> <li>- диаметр раструба вытяжной системы 160 мм – 1 шт.</li> </ul>	<b>2</b>
<b>97.05.52</b>	<p><b>Двигатель мощностью 7.5 кВт вместо 4 кВт</b></p>	<b>2</b>
<b>27.12.52</b>	<p><b>Автоматический тормоз для быстрой остановки инструмента</b></p>	<b>2</b>

Позиция 3



Компания GoldTex  
Инструмент и Оборудование

E-mail:goldtex\_info@bk.ru

Юр.Адрес: 432045 г.Ульяновск  
Ул. Ефремова 50,офис 10

Тел/факс (8422) 656-086

<b>23.16.16</b>	<b>Автоматический вертикальный фрезерный узел с ремённым приводом</b>	<b>2</b>
	- электродвигатель мощностью 5,5 л.с. (4 кВт) 7000 об/мин, 50 Гц	
	- диаметр шпинделя 40 мм, L=180 мм	
	- максимальный диаметр инструмента 320 мм	
	- 2 кожуха вытяжной системы диаметром 120 мм	
<b>97.05.52</b>	<b>Двигатель мощностью 7.5 кВт вместо 4 кВт</b>	<b>2</b>
<b>27.12.52</b>	<b>Тормоз для остановки инструмента</b>	<b>2</b>