



СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ ДВУХСТОРОННИЕ серия «Beaver»

Станок автоматический шипорезный двусторонний предназначен для фрезерования шипов и проушин с обеих сторон в рамочных и каркасных конструкциях из древесины, форматирования ДСП и мебельного щита в заданный размер, для обгонки по периметру дверных полотен и оконных рам, изготовления паркета и половой доски. В связи с широким применением каркасных и рамочных конструкций станок может использоваться на деревообрабатывающих предприятиях, мебельном и столярно-строительном производствах любой мощности. При использовании в массовом производстве станок может быть встроен в поточную линию. Станок имеет шесть режущих суппортов, конвейер с бесступенчатым регулированием скоростей подачи, верхние приводные прижимные устройства. Первыми по ходу подачи материала расположены две подрезные пилы, затем стоят две торцовочные пилы для торцовки заготовки. Последними, по ходу подачи материала, расположены два вертикальных фрезерных суппорта. Подача заготовок осуществляется с помощью конвейера.

Отличительные особенности:

- + Скорость подачи бесступенчатая регулируемая, изменяется вариатором, обеспечивает плавную и надежную подачу заготовок (карданный механизм).
- + Высокая скорость вращения фрезерного шпинделя- 7500 об./мин обеспечивает высокое качество получаемого материала.
- + Станок изготавливается в трех вариантах (с различной длиной направляющих), 2000, 2500, 3000 мм.
- + Широкий ассортимент устанавливаемого на станок инструмента, значительно расширяет оперативные возможности станка, позволяя значительно увеличить номенклатуру выпускаемой продукции.
- + Компактное расположение всех узлов и агрегатов, мощная литая станина позволяет снизить все возможные вибрации.
- + Цифровой блок управления может быть установлен на каждый станок, и, по отдельности, на каждый шпиндель, что значительно упрощает настройку и контроль (опция).



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Модель	Beaver 3830	Beaver 3825	Beaver 3820
Левый подрезной узел	1	1	1
Правый подрезной узел	1	1	1
Левый пильный узел	1	1	
Правый пильный узел	1	1	1
Фрезерный узел правый	1	1	1
Фрезерный узел левый	1	1	1
Мощность двигателя левой подрезной пилы, кВт	2,2-3	2,2-3	2,2-3
Мощность двигателя правой подрезной пилы, кВт	2,2-3	2,2-3	2,2-3
Мощность двигателя левой торцовочной пилы, кВт	3-5,5	3-5,5	3-5,5
Мощность двигателя правой торцовочной пилы, кВт	3-5,5	3-5,5	3-5,5
Мощность двигателя правого фрезерного шпинделя, кВт	4-7,5	4-7,5	4-7,5
Мощность двигателя левого фрезерного шпинделя, кВт	4-7,5	4-7,5	4-7,5
Мощность двигателя подачи, кВт	2,2	2,2	2,2
Мощность двигателя перемещения левого и правого суппортов, кВт	1,1	1,1	1,1
Суммарная мощность, кВт	20,6-34,2	20,6-34,2	20,6-34,2
Толщина заготовки, мм	5-82	5-82	5-82
Длина заготовки, мм	200-3000	200-2500	200-2000
Скорость подачи, м/мин	5,5-17,3	5,5-17,3	5,5-17,3
Частота вращения фрезерных шпинделей, об/мин	7500	7500	7500
Посадочный диаметр пил, мм	40	40	40
Диаметр стружкоотсоса, мм	100	100	100
Вес, кг	4200	4100	4000
Габариты, мм	5250*3100*1630	4750*3100*1630	4250*3100*1630