

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ МОД. «BEAVER - 26AV; 30AV; 32AV; 42AV»

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования поверхностей деталей и заготовок по плоскости (программное обеспечение 2D) и в 3-х мерном пространстве (3D фрезерование).

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Древесина мягких и твердых пород, композитные материалы (ДСП, ДВП, МДФ), «Alucobond», «Dibond», любые полистиролы (в том числе ПВХ и полистиролы с поликарбонатом), гетинакс, искусственный камень, цветной металл, акриловое стекло и оргстекло, модельный пластик.



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Станок поставляется в комплекте с программой для 3D-фрезерования «TYPE3», которая позволяет производить как 2D, так и 3D обработку. В программу включены такие удобные функции как: придание объема плоским изображениям «BMP» и «JPEG», скульптор (редактирования объемной модели), база стандартных элементов (фасады, узоры и т. д.) и многое другое
- Система аспирации (1,5м³/ мин), в комплекте с гофрированным шлангом
- Набор приспособлений для прижима заготовки(6шт.)
- Цанги (6мм; 12мм)
- Инструмент(10шт. фрез различного профиля)
- Инструмент для обслуживания станка
- Электронный датчик измерения длины инструмента и высоты заготовки
- Кабель для соединения с компьютером
- ЗИП
- Инструкция по эксплуатации

СХЕМА ОБРАБОТКИ



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

МЕБЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:

-Простые и сложные фасады(в том числе с художественной резьбой), наклейки на мебель, элементы эксклюзивной мебели со сложной резьбой. Криволинейный раскрой ДСП, ДВП, МДФ в том числе ламинированных.

ОТДЕЛКА ИНТЕРЬЕРОВ:

-Элементы каминов и бильярдных столов, барельефы, канделябры, лестницы, плинтуса и многое другое, все это с резьбой любой сложности.

ОТДЕЛКА ЭКСТЕРЬЕРОВ:

-Фигурные наличники на окна и двери с резьбой насквозь
-декоративные элементы для украшения деревянных домов и бань
-балясины из доски для отделки веранд и беседок, ограды и т.д.

ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

-Рамы для зеркал, панно, изображения людей и зверей, сувенирная продукция, шкатулки, письменные наборы, часы и так далее.

ПРОИЗВОДСТВО ДВЕРЕЙ:

-Фрезерование криволинейных вырезов в филенчатых дверях под стекло и филенку
- изготовление филенок, в том числе эксклюзивных с глубокой художественной резьбой
- инкрустация дверей вставками из ценных пород дерева, наклейки на железные двери и т.д.
-изготовление эксклюзивных дверей из ценных пород древесины.

МОДЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:

-Изготовление мастер моделей, литьевых моделей, прототипов изделий, форм для вакуумной формовки, штампов и клеше из различных материалов, включая алюминий, латунь, бронзу, «СЕВАТООЛ» и модельный пластик.

РЕКЛАМА:

-Криволинейный раскрой листовых пластиков, ПВХ, акрила и других материалов. Вырезка букв, логотипов, подставок, эмблем и т.д.

ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ «2D- ОБРАБОТКА»

ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ ПАРКЕТ:

-Изготовление художественного паркета из ценных пород дерева, бордюры, розетки со сложным рисунком и узорами.



ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ «3D-ОБРАБОТКА»



Т Е Х Н И Ч Е С К А Я Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

Наименование параметров	Beaver-26AV	Beaver-30AV	Beaver-32AV	Beaver-42AV
Размеры вакуумного стола, мм	1300 x 2500	1500x3000	2000x3000	2000x4000
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	1300 x2500	1500x3000	2000 x3000	2000x4000
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	220	220	220	220
Посадочный диаметр инструмента, мм	Для шпинделя мощностью 5кВт, (цанга ER 25), 3-16 мм Для шпинделя мощностью 7,5кВт, (цанга ER32)3-20 мм			
Скорость подачи, (бесступенчатая), м/мин	0 - 18	0 - 18	0 - 18	0 - 18
Разрешение, мм	0,017	0,017	0,017	0,017
Частота вращения шпинделя, об/мин	24000*	24000*	24000*	24000*
Мощность шпинделя, кВт	3; 5,0; (7,5)	3; 5,0; (7,5)	3; 5,0; (7,5)	3; 5,0; (7,5)
Количество электродвигателей перемещения портала, суппорта и шпинделя, шт.	4	4	4	4
Мощность электродвигателя перемещения, кВт	4 x 1,0	4 x 1,0	4 x 1,0	4 x 1,0
Мощность электродвигателя вакуумного насоса, кВт	5,5	5,5	5,5	5,5
Общая установленная мощность, кВт	14,5(17)	14,5(17)	14,5(17)	14,5(17)
Напряжение, В	380	380	380	380
Частота тока, Гц	50	50	50	50
Диаметр патрубка стружкоприемника, мм	80	80	80	80
Габаритные размеры, мм:				
длина	3200	3700	3700	4700
ширина	1945	2145	2645	2645
высота	1500	1500	1500	1500
Масса , кг	3000	3300	3500	4000

*По умолчанию производитель ограничивает максимальное количество оборотов до 18000 (для увеличения ресурса). По заявке можно снять ограничение.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ МАССИВНАЯ СТАНИНА
Выполнена из профилей прямоугольного сечения, что обеспечивает высокую степень жесткости конструкции станка, устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам, поглощает вибрацию при работе. Достигается высокая точность и качество при обработке заготовок больших размеров.



ВАКУУМНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ БОЛЬШОГО РАЗМЕРА

Большая поверхность рабочего стола разделена на четыре сектора для закрепления заготовок с помощью вакуума. Система вакуумной фиксации заготовок позволяет осуществлять быструю смену изделий и обеспечивает надежный прижим детали при обработке.



ЛИТОЙ СТАЛЬНОЙ СТОЛ С «Т-ОБРАЗНЫМИ» ПАЗАМИ(ОПЦИЯ)

Поставляется к станку по желанию заказчика.



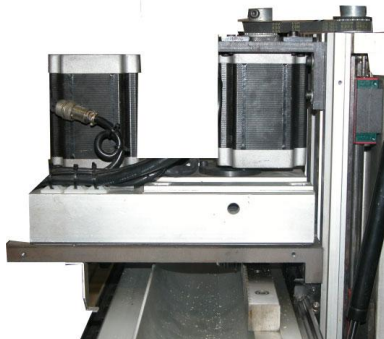
ШПИНДЕЛЬ ФИРМЫ «СОЛОМВО» (ИТАЛИЯ) УВЕЛИЧЕННОЙ МОЩНОСТИ

За счет высокой частоты вращения (до 24000 об/мин) и большой мощности (5 и 7,5 кВт) обеспечивает обработку деталей из древесины больших габаритных размеров, пластика, акрилового стекла для изготовления рекламы и сувенирной продукции с высоким качеством. Расширяются технологические возможности использования станка.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ (ГЕРМАНИЯ)

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала, суппорта и высокооборотного шпинделя по осям X, Y и Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



УВЕЛИЧЕННАЯ СКОРОСТЬ ПОДАЧИ СУППОРТА

Увеличенная скорость подачи до 18 м/мин обеспечивает повышение производительности станка при обработке заготовок больших размеров.



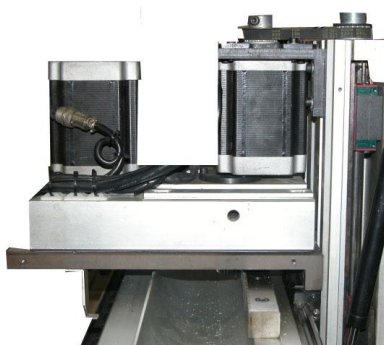
ВЫСОКОТОЧНАЯ ПЕРЕДАЧА ШЕСТЕРНЯ-РЕЙКА

Благодаря высокой точности изготовления и идеальной кинематике полностью устранены люфты в зацеплении шестерни и рейки. Обеспечивается высокая точность обработки заготовок при большой скорости перемещения портала и суппорта по осям X и Y.



ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННАЯ ВИНТОВАЯ ПАРА

Износ пар трения сведен к минимуму за счет наличия шариковой гайки и точности изготовления. Полностью исключается люфт и обеспечивается высокоточное перемещение шпинделя по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ ФИРМЫ «SHARON» (США)

Индивидуальный привод перемещения портала, суппорта и шпинделя по осям X, Y и Z обеспечивает высокую точность перемещения (до 0,015 мм) и считывания размера, что позволяет эффективно использовать ЧПУ для работы станка.

Плавное, бесступенчатое регулирование скорости подачи в зависимости от режимов обработки.



ЭЛЕКТРОННЫЙ ДАТЧИК КОНТРОЛЯ УРОВНЯ СТОЛА

Осуществляет автоматический контроль поверхности рабочего стола (по оси Z) и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ($Z=0$) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



ЦАНГОВЫЙ ЗАЖИМ ИНСТРУМЕНТА

Позволяет быстро осуществлять смену инструмента с различными посадочными диаметрами (от 3 до 12 мм) при обработке изделий сложной конфигурации. Посадочные размеры цанг стандартизированы. Сокращается время переналадки станка и возрастает производительность работы.



ОГРАЖДЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА С ПАТРУБ- КОМ СТРУЖКОПРИЕМНИКА

Быстросъемное ограждение осуществляет надежную защиту инструмента и эффективное удаление отходов обработки из зоны резания. Обеспечивается безопасность работы на станке в соответствии со стандартами CE. Система аспирации входит в комплект поставки станка.



ВАКУУМНЫЙ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬ- НЫЙ НАСОС

Обеспечивает надежное крепление заготовок на столе и дает возможность работать через подложку при фрезеровании деталей насквозь. В насосе имеется встроенная защита от перегрузок.



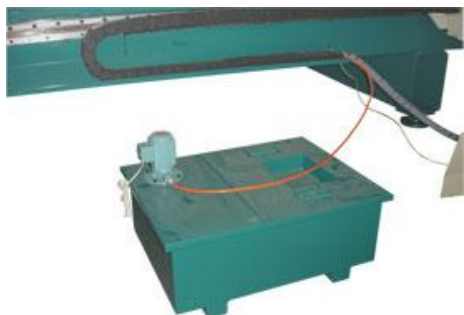
РАЗДЕЛЬНОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ СЕКТОРОВ ВАКУУМНОГО СТОЛА

Обеспечивается экономичная работа вакуумного насоса при обработке заготовок различного размера, удобство обслуживания станка. Наличие датчика контроля обеспечивает удобство контроля и обслуживания.



ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЙ ЭЛЕКТРОШКАФ

Электронная система позиционирования с комплектующими ведущих мировых производителей (SIMENS и др.) скомпонована в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий.



ОПЦИЯ: СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Система охлаждения фрезы (СОЖ) с замкнутым циклом и с фильтром удаления стружки. (идёт на станках со стальным столом)



ОПЦИЯ : Автоматическая смена инструмента

Система автоматической смены инструмента с линейным магазином на 8 патронов ISO30 (8 шт. поставляются в комплекте). Максимальный диаметр хвостовика инструмента до 25 мм.

Идёт в комплектации с итальянским шпинделем (HSD) мощностью 8 кВт.



Опция: Устройство для 3D сканирования «Штрих1»

Лазерное сканирующее устройство предназначено для сканирования уже готовых изделий (резьбы, лепнины, прототипов и т.д.), с целью получения математической модели для фрезерования копии этого изделия. Сканирование происходит лазерным лучом благодаря чему достигается высокое качество получаемой модели.

«Штрих 1» нашёл широкое применение при производстве эксклюзивных изделий.

Гарантия:

-На станок дается гарантия 12 месяцев, также осуществляется послегарантийное обслуживание.

-Также производится пусконаладочные работы с обучением. Наш инженер не только запускает и тестирует станок, но и обучает Вас работе на станке, созданию программ.