



Компания GoldTex  
Инструмент и Оборудование

E-mail: goldtex\_info@bk.ru

Юр.Адрес: 432045 г.Ульяновск  
Ул. Ефремова 50,офис 10

Тел/факс (8422) 656-086

## ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ мод. «BEAVER – 24AV»

### НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования поверхностей деталей и заготовок по плоскости (программное обеспечение 2D) и в 3-х мерном пространстве (3D фрезерование).

### ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Древесина мягких и твердых пород, композитные материалы (ДСП, ДВП, МДФ), «Alucobond», «Dibond», любые полистиролы( в том числе ПВХ и полистиролы с поликарбонатом), гетинакс, искусственный камень, цветной металл, акриловое стекло и оргстекло, модельный пластик.



### КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Станок поставляется в комплекте с программой для 3D-фрезерования «TYPE3», которая позволяет производить как 2D, так и 3D обработку. В программу включены такие удобные функции как: придание объема плоским изображениям «BMP» и «JPEG», скульптор (редактирования объемной модели), база стандартных элементов(фасады, узоры и т. д.) и многое другое
- Система аспирации (1,5м<sup>3</sup>/ мин), в комплекте с гофрированным шлангом
- Набор приспособлений для прижима заготовки(6шт.)
- Цанги( 6мм; 12мм)
- Инструмент(10шт. фрез различного профиля)
- Инструмент для обслуживания станка
- Электронный датчик измерения длины инструмента и высоты заготовки
- Кабель для соединения с компьютером
- ЗИП

## СХЕМА ОБРАБОТКИ



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

#### МЕБЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:

-Простые и сложные фасады( в том числе с художественной резьбой), наклейки на мебель, элементы эксклюзивной мебели со сложной резьбой. Криволинейный раскрой ДСП, ДВП, МДФ в том числе ламинированных.

#### ОТДЕЛКА ИНТЕРЬЕРОВ:

-Элементы каминов и бильярдных столов, барельефы, канделябры, лестницы, плинтуса и многое другое, все это с резьбой любой сложности.

#### ОТДЕЛКА ЭКСТЕРЬЕРОВ:

- Фигурные наличники на окна и двери с резьбой насквозь
- декоративные элементы для украшения деревянных домов и бань
- балюсины из доски для отделки веранд и беседок, ограды и т.д.

#### ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

-Рамы для зеркал, панно, изображения людей и зверей, сувенирная продукция, шкатулки, письменные наборы, часы и так далее.

#### ПРОИЗВОДСТВО ДВЕРЕЙ:

- Фрезерование криволинейных вырезов в филенчатых дверях под стекло и филенку
- изготовление филенок, в том числе эксклюзивных с глубокой художественной резьбой
- инкрустация дверей вставками из ценных пород дерева, наклейки на железные двери и т.д.
- изготовление эксклюзивных дверей из ценных пород древесины.

#### МОДЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:

-Изготовление мастер моделей, литьевых моделей, прототипов изделий, форм для вакуумной формовки, штампов и клеше из различных материалов, включая алюминий, латунь, бронзу, «СЕВАТООЛ» и модельный пластик.

#### РЕКЛАМА:

-Криволинейный раскрой листовых пластиков, ПВХ, акрила и других материалов. Вырезка букв, логотипов, подставок, эмблем и т.д.

## ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ «2D- ОБРАБОТКА»

### ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ ПАРКЕТ:

-Изготовление художественного паркета из ценных пород дерева, бордюры, розетки со сложным рисунком и узорами.



ПОЛУ  
ЛУ-  
ЧАЕ-  
МЫЕ  
ИЗДЕ-  
ДЕ-  
ЛИЯ  
«3D-  
ОБРА-  
РА-

# БОТКА»



Изготовлено на станке  
BEAVER 9A стоимостью  
17850 \$ с использованием  
программы TYPE 3,  
входящей в стандартную  
комплектацию.



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметров	Модель	
	Beaver-24A	Beaver-24AV
Размеры рабочего стола, мм	1420 x 3000	1420 x 3000
Размеры вакуумного стола, мм	-	1230 x 2500
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	1230 x 2500	1230 x 2500
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	115	115
Посадочный диаметр инструмента, (цанга ER 25), мм	6-12	6-12
Скорость подачи, (бесступенчатая), м/мин	0 - 14	0 - 14
Разрешение, мм	0,015	0,015
Частота вращения шпинделя, об/мин	24000*	24000*
Мощность шпинделя, кВт	5,0	5,0
Количество электродвигателей перемещения портала, суппорта и шпинделя, шт.	4	4
Мощность электродвигателя перемещения, кВт	4 x 0,75	4 x 0,75
Мощность электродвигателя вакуумного насоса, кВт	-	5,5
Общая установленная мощность, кВт	7,5 (9,0)	13,0 (15,0)
Напряжение, В	380	380
Частота тока, Гц	50	50
Диаметр патрубка стружкоприемника, мм	80	80
Габаритные размеры, мм:		
длина	3000	3000
ширина	1780	1780
высота	1500	1500
Масса , кг	800	1100

\*По умолчанию производитель ограничивает максимальное количество оборотов до 18000 (для увеличения ресурса). По заявке можно снять ограничение.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

	<p><b>ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ ЖЕСТКАЯ СТАНИНА.</b> Выполнена из профилей прямоугольного сечения, что обеспечивает высокую степень жесткости конструкции станка, устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам, поглощает вибрацию при работе. Достигается высокая точность и качество при обработке заготовок больших размеров.</p>
	<p><b>ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ(ГЕРМАНИЯ).</b> Обеспечивают за счет повышенной устойчивости и жесткости высокую точность перемещения портала, суппорта и высокооборотного шпинделя по осям X, Y и Z. Подшипники закрыты герметичными уплотнениями. Направляющие прикреплены прецизионными винтами. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.</p>



## **ВЫСОКОТОЧНАЯ ПЕРЕДАЧА ШЕСТЕРНЯ-РЕЙКА.**

Благодаря высокой точности изготовления и идеальной кинематике полностью устранены люфты в зацеплении шестерни и рейки. Обеспечивается высокая точность обработки заготовок при большой скорости перемещения портала и суппорта по осям X и Y.



## **ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ ФИРМЫ «SHARON» (США).**

Индивидуальный привод перемещения портала, суппорта и шпинделя по осям X, Y и Z обеспечивает высокую точность перемещения (до 0,015 мм) и считывания размера, что позволяет эффективно использовать ЧПУ для работы станка. Все двигатели синхронизированы через центральный процессор.



## **ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННАЯ ВИНТОВАЯ ПАРА.**

Износ пар трения сведен к минимуму за счет наличия шариковой гайки и точности изготовления. Полностью исключается люфт и обеспечивается высокоточное перемещение шпинделя по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



## **ШПИНДЕЛЬ ФИРМЫ «СОЛОМВО» (ИТАЛИЯ).**

За счет высокой частоты вращения (до 24000 об/мин) осуществляет обработку деталей из древесины, пластика, акрилового стекла для изготовления рекламы и сувенирной продукции с высоким качеством. Подшипниковые узлы и обмотка электродвигателя охлаждаются встроенным вентилятором. Обеспечивается надежность работы станка и расширяются технологические возможности использования



## **ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА И ВЫСОТЫ ЗАГОТОВКИ.**

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола (Z=0) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.

## **ЦАНГОВЫЙ ЗАЖИМ ИНСТРУМЕНТА.**



Позволяет быстро осуществлять смену инструмента с различными посадочными диаметрами (от 3 до 12 мм) при обработке изделий сложной конфигурации. Посадочные размеры цанг стандартизированы. Сокращается время переналадки станка и возрастает производительность работы.



### **ОГРАЖДЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА С ПАТРУБКОМ СТРУЖКОПРИЕМНИКА.**

Быстроремное ограждение осуществляет надежную защиту инструмента и эффективное удаление отходов обработки из зоны резания. Обеспечивается безопасность работы на станке в соответствии со стандартами СЕ. Система аспирации входит в комплект поставки станка.



### **ВАКУУМНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ.**

Большая поверхность рабочего стола разделена на четыре сектора для закрепления заготовок с помощью вакуума. Система вакуумной фиксации заготовок позволяет осуществлять быструю смену изделий и обеспечивает надежный прижим детали при обработке.



### **ВАКУУМНЫЙ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬ- НЫЙ НАСОС.**

Обеспечивает надежное крепление заготовок на столе и дает возможность работать через подложку при фрезеровании деталей насквозь. В насосе имеется встроенная защита от перегрузок. Производительность насоса 150 м<sup>3</sup>/час.



### **РАЗДЕЛЬНОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ СЕКТОРОВ ВАКУУМНОГО СТОЛА**

Обеспечивается экономичная работа вакуумного насоса при обработке заготовок различного размера, удобство обслуживания станка.



**Опция:            Устройство для 3D сканирования  
                         «Штрих1»**

Лазерное сканирующее устройство предназначено для сканирования уже готовых изделий (резьбы, лепнины, прототипов и т.д.), с целью получения математической модели для фрезерования копии этого изделия. Сканирование происходит лазерным лучом благодаря чему достигается высокое качество получаемой модели. «Штрих 1» нашёл широкое применение при производстве эксклюзивных изделий.

**Гарантия:**

- На станок дается гарантия 12 месяцев, также осуществляется послегарантийное обслуживание.
- Также производятся пусконаладочные работы с обучением. Наш инженер не только запускает и тестирует станок, но и обучает Вас работе на станке, созданию программ.