

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ мод. «BEAVER – 24A3; 24A5; 24AV3; 24AV5»

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования поверхностей деталей и заготовок по плоскости (программное обеспечение 2D) и в 3-х мерном пространстве (3D фрезерование).

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Древесина мягких и твердых пород, композитные материалы (ДСП, ДВП, МДФ), «Alucobond», «Dibond», любые полистиролы(в том числе ПВХ и полистиролы с поликарбонатом), гетинакс, искусственный камень, цветной металл, акриловое стекло и оргстекло, модельный пластик.



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Станок поставляется в комплекте с программой для 3D-фрезерования «ТУРЕЗ», которая позволяет производить как 2D, так и 3D обработку. В программу включены такие удобные функции как: придание объема плоским изображениям «BMP» и «JPEG», скульптор (редактирования объемной модели), база стандартных элементов(фасады, узоры и т. д.) и многое другое
- Система аспирации (1,5м³/ мин), в комплекте с гофрированным шлангом
- Набор приспособлений для прижима заготовки(6шт.)
- Цанги(6мм; 12мм)
- Инструмент(10шт. фрез различного профиля)
- Инструмент для обслуживания станка
- Электронный датчик измерения длины инструмента и высоты заготовки
- Кабель для соединения с компьютером
- ЗИП
- Инструкция по эксплуатации

СХЕМА ОБРАБОТКИ



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

МЕБЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:

-Простые и сложные фасады(в том числе с художественной резьбой), наклейки на мебель, элементы эксклюзивной мебели со сложной резьбой. Криволинейный раскрой ДСП, ДВП, МДФ в том числе ламинированных.

ОТДЕЛКА ИНТЕРЬЕРОВ:

-Элементы каминов и бильярдных столов, барельефы, канделябры, лестницы, плинтуса и многое другое, все это с резьбой любой сложности.

ОТДЕЛКА ЭКСТЕРЬЕРОВ:

-Фигурные наличники на окна и двери с резьбой насквозь
-декоративные элементы для украшения деревянных домов и бань
-балюсины из доски для отделки веранд и беседок, ограды и т.д.

ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

-Рамы для зеркал, панно, изображения людей и зверей, сувенирная продукция, шкатулки, письменные наборы, часы и так далее.

ПРОИЗВОДСТВО ДВЕРЕЙ:

-Фрезерование криволинейных вырезов в филенчатых дверях под стекло и филенку
- изготовление филенок, в том числе эксклюзивных с глубокой художественной резьбой
- инкрустация дверей вставками из ценных пород дерева, наклейки на железные двери и т.д.
-изготовление эксклюзивных дверей из ценных пород древесины.

МОДЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:

-Изготовление мастер моделей, литьевых моделей, прототипов изделий, форм для вакуумной формовки, штампов и клеше из различных материалов, включая алюминий, латунь, бронзу, «СЕВАТООЛ» и модельный пластик.

РЕКЛАМА:

-Криволинейный раскрой листовых пластиков, ПВХ, акрила и других материалов. Вырезка букв, логотипов, подставок, эмблем и т.д.

ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ «2D- ОБРАБОТКА»

ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ ПАРКЕТ:

-Изготовление художественного паркета из ценных пород дерева, бордюры, розетки со сложным рисунком и узорами.



ПОЛУ-
ЛУ-
ЧАЕ-
МЫЕ
ИЗДЕ-
ДЕ-
ЛИЯ
«3D-
ОБРА-

РАБОТКА»



Изготовлено на станке
BEAVER 9A стоимостью
17850 \$ с использованием
программы TYPE 3,
входящей в стандартную
комплектацию.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметров	Модель	
	Beaver-24A	Beaver-24AV
Размеры рабочего стола, мм	1420 x 3000	1420 x 3000
Размеры вакуумного стола, мм	-	1230 x 2500
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	1230 x 2500	1230 x 2500
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	115	115
Посадочный диаметр инструмента, (цанга ER 25), мм	6-12	6-12
Скорость подачи, (бесступенчатая), м/мин	0 - 14	0 - 14
Разрешение, мм	0,015	0,015
Частота вращения шпинделя, об/мин	24000*	24000*
Мощность шпинделя, кВт	3,0 (5,0)	3,0 (5,0)
Количество электродвигателей перемещения портала, суппорта и шпинделя, шт.	4	4
Мощность электродвигателя перемещения, кВт	4 x 0,75	4 x 0,75
Мощность электродвигателя вакуумного насоса, кВт	-	5,5
Общая установленная мощность, кВт	7,5 (9,0)	13,0 (15,0)
Напряжение, В	380	380
Частота тока, Гц	50	50
Диаметр патрубка стружкоприемника, мм	80	80
Габаритные размеры, мм:		
длина	3000	3000
ширина	1780	1780
высота	1500	1500
Масса , кг	800	1100

*По умолчанию производитель ограничивает максимальное количество оборотов до 18000 (для увеличения ресурса). По заявке можно снять ограничение.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

	<p>ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ ЖЕСТКАЯ СТАНИНА. Выполнена из профилей прямоугольного сечения, что обеспечивает высокую степень жесткости конструкции станка, устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам, поглощает вибрацию при работе. Достигается высокая точность и качество при обработке заготовок больших размеров.</p>
	<p>РАБОЧИЙ СТОЛ С Т-ОБРАЗНЫМИ ПАЗАМИ Обеспечивается надежный механический зажим обрабатываемых заготовок в рабочей зоне.</p>



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ(ГЕРМАНИЯ).

Обеспечивают за счет повышенной устойчивости и жесткости высокую точность перемещения портала, суппорта и высокооборотного шпинделя по осям X, Y и Z. Подшипники закрыты герметичными уплотнениями. Направляющие прикреплены прецизионными винтами. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



ВЫСОКОТОЧНАЯ ПЕРЕДАЧА ШЕСТЕРНЯ-РЕЙКА.

Благодаря высокой точности изготовления и идеальной кинематике полностью устранены люфты в зацеплении шестерни и рейки. Обеспечивается высокая точность обработки заготовок при большой скорости перемещения портала и суппорта по осям X и Y.



ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ ФИРМЫ «SHARON» (США).

Индивидуальный привод перемещения портала, суппорта и шпинделя по осям X, Y и Z обеспечивает высокую точность перемещения (до 0,015 мм) и считывания размера, что позволяет эффективно использовать ЧПУ для работы станка. Все двигатели синхронизированы через центральный процессор.



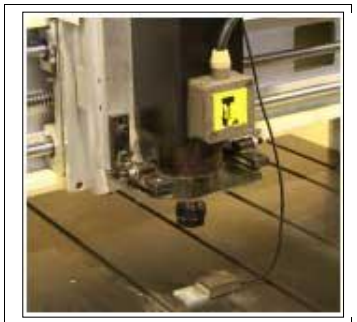
ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННАЯ ВИНТОВАЯ ПАРА.

Износ пар трения сведен к минимуму за счет наличия шариковой гайки и точности изготовления. Полностью исключается люфт и обеспечивается высокоточное перемещение шпинделя по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



ШПИНДЕЛЬ ФИРМЫ «СОЛОМВО» (ИТАЛИЯ).

За счет высокой частоты вращения (до 24000 об/мин) осуществляет обработку деталей из древесины, пластика, акрилового стекла для изготовления рекламы и сувенирной продукции с высоким качеством. Подшипниковые узлы и обмотка электродвигателя охлаждаются встроенным вентилятором. Обеспечивается надежность работы станка и расширяются технологические возможности использования



ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА И ВЫСОТЫ ЗАГОТОВКИ.

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ($Z=0$) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



ЦАНГОВЫЙ ЗАЖИМ ИНСТРУМЕНТА.

Позволяет быстро осуществлять смену инструмента с различными посадочными диаметрами (от 3 до 12 мм) при обработке изделий сложной конфигурации. Посадочные размеры цанг стандартизированы. Сокращается время переналадки станка и возрастает производительность работы.



ОГРАЖДЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА С ПАТРУБКОМ СТРУЖКОПРИЕМНИКА.

Быстросъемное ограждение осуществляет надежную защиту инструмента и эффективное удаление отходов обработки из зоны резания. Обеспечивается безопасность работы на станке в соответствии со стандартами СЕ. Система аспирации входит в комплект поставки станка.



ВАКУУМНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ.

Большая поверхность рабочего стола разделена на четыре сектора для закрепления заготовок с помощью вакуума. Система вакуумной фиксации заготовок позволяет осуществлять быструю смену изделий и обеспечивает надежный прижим детали при обработке.



ВАКУУМНЫЙ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ НАСОС.

Обеспечивает надежное крепление заготовок на столе и дает возможность работать через подложку при фрезеровании деталей насквозь. В насосе имеется встроенная защита от перегрузок. Производительность насоса 150 м³/час.



РАЗДЕЛЬНОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ СЕКТОРОВ ВАКУУМНОГО СТОЛА

Обеспечивается экономичная работа вакуумного насоса при обработке заготовок различного размера, удобство обслуживания станка.



Комплектация с двумя шпинделями. 12АТ2Х2,12АТ3Х2,12АVТ2Х2,12АVТ3Х2.

Два шпинделя установленных на портале, и работающих синхронно. Механическая (ручная) система выставления межцентрового расстояния позволяет выставить необходимый размер между шпинделями. Возможность быстрого снятия 2го шпинделя или просто его отключения при обработке изделия большого размера. Увеличивает производительность станка до 80%.

Также возможна комплектация станка с 4 шпинделями мощностью 1.5 кВт.



Опция: Устройство для 3D сканирования «Штрих1»

Лазерное сканирующее устройство предназначено для сканирования уже готовых изделий (резьбы, лепнины, прототипов и т.д.), с целью получения математической модели для фрезерования копии этого изделия. Сканирование происходит лазерным лучом благодаря чему достигается высокое качество получаемой модели.

«Штрих 1» нашёл широкое применение при производстве эксклюзивных изделий.

Гарантия:

- На станок дается гарантия 12 месяцев, также осуществляется послегарантийное обслуживание.
- Также производятся пусконаладочные работы с обучением. Наш инженер не только запускает и тестирует станок, но и обучает Вас работе на станке, созданию программ.