



Компания GoldTex  
Инструмент и Оборудование

E-mail:goldtex\_info@bk.ru

Юр.Адрес: 432045 г.Ульяновск  
Ул. Ефремова 50,офис 10

Тел/факс (8422) 656-086

## ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ мод. «BEAVER - 9A2»

### НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования изделий, как в 2-х плоскостях, так и в 3-х мерном пространстве (3D обработка).

### ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Древесина мягких и твердых пород, композитные материалы (ДСП, ДВП, МДФ), «Alucobond», «Dibond», любые полистиролы( в том числе ПВХ и полистиролы с поликарбонатом), гетинакс, искусственный камень, цветной металл, акриловое стекло и оргстекло, модельный пластик.



### КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Станок поставляется в комплекте с программой для 3D-фрезерования «TYPE3», которая позволяет производить как 2D, так и 3D обработку. В программу включены такие удобные функции как: придание объема плоским изображениям «BMP» и «JPEG», скульптор (редактирования объемной модели), база стандартных элементов(фасады, узоры и т. д.) и многое другое
- Система аспирации (1,5м<sup>3</sup>/ мин), в комплекте с гофрированным шлангом

- Набор приспособлений для прижима заготовки(6шт.)
- Цанги(3мм; 6мм)
- Инструмент(10шт. фрез различного профиля)
- Инструмент для обслуживания станка
- Электронный датчик измерения длины инструмента и высоты заготовки
- Кабель для соединения с компьютером
- ЗИП
- Инструкция по эксплуатации

## СХЕМА ОБРАБОТКИ



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

#### МЕБЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:

-Простые и сложные фасады( в том числе с художественной резьбой), накладки на мебель, элементы эксклюзивной мебели со сложной резьбой. Криволинейный раскрой ДСП, ДВП, МДФ в том числе ламинированных.

#### ОТДЕЛКА ИНТЕРЬЕРОВ:

-Элементы каминов и бильярдных столов, барельефы, канделябры, лестницы, плинтуса и многое другое, все это с резьбой любой сложности.

#### ОТДЕЛКА ЭКСТЕРЬЕРОВ:

- Фигурные наличники на окна и двери с резьбой насквозь
- декоративные элементы для украшения деревянных домов и бань
- балясины из доски для отделки веранд и беседок, ограды и т.д.

#### ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

-Рамы для зеркал, панно, изображения людей и зверей, сувенирная продукция, шкатулки, письменные наборы, часы и так далее.

#### ПРОИЗВОДСТВО ДВЕРЕЙ:

- Фрезерование криволинейных вырезов в филенчатых дверях под стекло и филенку
- изготовление филенок в том числе эксклюзивных с глубокой художественной резьбой
- инкрустация дверей вставками из ценных пород дерева, накладки на железные двери и т.д.
- изготовление эксклюзивных дверей из ценных пород древесины.

#### МОДЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:

**-Изготовление мастер моделей, литьевых моделей, прототипов изделий, форм для вакуумной формовки, штампов и клеше из различных материалов, включая алюминий, латунь, бронзу, «СЕВАТООЛ» и модельный пластик.**

#### **РЕКЛАМА:**

**-Криволинейный раскрой листовых пластиков, ПВХ, акрила и других материалов. Вырезка букв, логотипов, подставок, эмблем и т.д.**

### **ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

#### **«2D- ОБРАБОТКА»**

#### **ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ ПАРКЕТ:**

**-Изготовление художественного паркета из ценных пород дерева, бордюры, розетки со сложным рисунком и узорами.**

**-Изготовление мебельных фасадов.**



**ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
«3D-ОБРАБОТКА»**



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Размеры рабочего стола, мм	900 x 900
Способ крепления заготовок	механический
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	900 x 700
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	110
Толщина обрабатываемых заготовок, наибольшая, мм	100
Посадочный диаметр инструмента, (цанга ER 20), мм	2-12
Скорость подачи, м/мин	0 - 6
Разрешение, мм	0,015
Частота вращения шпинделя, об/мин	(18000)24000*
Мощность шпинделя, кВт	2,2
Количество электродвигателей перемещения портала, суппорта и шпинделя, шт.	3
Мощность электродвигателей перемещения, кВт	3 x 0,55
Общая установленная мощность, кВт	5,35
Напряжение, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр патрубка стружкоприемника, мм	80
Габаритные размеры, мм: длина ширина высота	1000 1220 1230
Масса, кг	300

\*По умолчанию производитель ограничивает максимальное количество оборотов до 18000 (для увеличения ресурса). По заявке можно снять ограничение.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

	<p align="center"><b>СВАРНАЯ ЖЕСТКАЯ СТАНИНА.</b></p> <p>Рама из толстолистового проката и стойки из профилей прямоугольного сечения, прошедшие специальную обработку отжигом, обеспечивают высокую жесткость конструкции, а также долговечность эксплуатации станка без потери точностных параметров. За счет отсутствия вибрации достигается высокая точность обработки с разрешением до 0,015мм.</p>
	<p align="center"><b>ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ.</b></p> <p>Круглые линейные направляющие повышенной твердости, произведенные в Германии, обеспечивают высокую точность перемещения портала, суппорта и шпинделя по осям X, Y и Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.</p>



## ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ ФИРМЫ «SHARON» (США).

Индивидуальный привод перемещения портала, суппорта и шпинделя по осям X, Y и Z обеспечивает высокую точность перемещения (до 0,015 мм) и считывания размера, что позволяет эффективно использовать ЧПУ для работы станка.



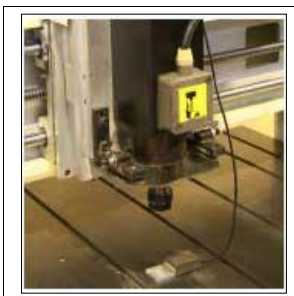
## ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ВИНТОВЫЕ ПАРЫ.

Полностью исключается люфт и обеспечивается высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по осям X, Y и Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



## ШПИНДЕЛЬ ФИРМЫ «СОЛОМВО» (ИТАЛИЯ).

За счет высокой частоты вращения (до 24000 об/мин) обеспечивает обработку деталей из древесины, пластика, акрилового стекла для изготовления рекламы и сувенирной продукции с высоким качеством. Расширяются технологические возможности использования станка.



## ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ ИНСТРУ- МЕНТА И ВЫСОТЫ ЗАГОТОВКИ.

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ( $Z=0$ ) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



### **ЦАНГОВЫЙ ЗАЖИМ ИНСТРУМЕНТА.**

Позволяет быстро осуществлять смену инструмента с различными посадочными диаметрами (от 3 до 12 мм) при обработке изделий сложной конфигурации. Сокращается время переналадки станка и возрастает производительность работы.



### **ОГРАЖДЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА С ПАТРУБКОМ СТРУЖКОПРИЕМНИКА.**

Быстросъемное ограждение осуществляет надежную защиту инструмента и эффективное удаление отходов обработки из зоны резания. Обеспечивается безопасность работы на станке в соответствии со стандартами CE.



### **Опция: Устройство для 3D сканирования «Штрих1»**

Лазерное сканирующее устройство предназначено для сканирования уже готовых изделий (резьбы, лепнины, прототипов и т.д.), с целью получения математической модели для фрезерования копии этого изделия. Сканирование происходит лазерным лучом

### **Гарантия:**

-На станок дается гарантия 12 месяцев, также осуществляется послегарантийное обслуживание.

-Также производятся пусконаладочные работы с обучением. Наш инженер не только запускает и тестирует станок, но и обучает Вас работе на станке, созданию программ (как 2D, так и сложной 3D обработки).